

# pentru sudura în arc tras, ciclu lung

Specificațiile ingineresti de bază, care acoperă toate tipurile de conectori listate în acest catalog, indiferent de dimensiune sau formă, sunt detaliate mai jos.

## 1. Materialul de execuție al conectorilor

### a) Oțel nealiat

Toți conectorii NELSON sunt realizați din oțel carbon S235 J2G3+C450 (conectori pentru planșeu colaborant / ancore pentru beton), respectiv 4.8 (sudabil) [conectori filetați]. Acest tip de oțel conferă o calitate excelentă a sudurii. Raportul de analiză al conectorilor S235 J2G3 / 4.8 (sudabil) este în conformitate cu DIN EN 10204 și poate fi eliberat la cerere.

Pentru conectorii pentru planșeu colaborant / ancore pentru beton S235 J2G3+C450 NELSON garantează următoarele proprietăți mecanice:

Limita de curgere	(Re) min. 350 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la rupere	(Rm) min. 450 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea	(A5) min. 15%

Pentru toate celelalte tipuri de conector standard din material 4.8 (sudabil) sunt garantate următoarele proprietăți mecanice cf. EN DIN 20898, Part 1:

Limita de curgere	(Re) min. 340 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la rupere	(Rm) min. 420 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea	(A5) min. 14%

Materia primă pentru realizarea conectorilor este în conformitate cu DIN EN ISO 13918 și 14555.

Conectorii pot fi realizați din alte oțeluri sudabile (oțeluri rezistente la temperatură ridicată sau scăzută). La cerere se poate realiza tratamentul termic al acestora.

### b) Oțel inoxidabil

Conectorii din oțel inoxidabil NELSON sunt realizați din material 1.4301 / 1.4303, în conformitate cu DIN 17440.

Următoarele proprietăți mecanice sunt garantate pentru conectorii de planșeu realizați din material 1.4301 / 1.4303:

Limita de curgere	(Rp0,2) min. 350 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la rupere	(Rm) 540–780 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea	(A5) min. 25%

Proprietățile mecanice ale conectorilor filetați depind de tipul de tratament aplicat materialului, cu următoarele valori garantate ca minimale:

Limita de curgere	(Rp0,2) min. 210 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la rupere	(Rm) min. 500 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea	(AL) min. 0,6d

Conectorii din alte materiale rezistente la coroziune și acizi, ca de exemplu 1.4401, 1.4541 și 1.4571, și de alte calități similare pot fi realizați la cerere.

Conectorii NELSON pentru planșee colaborante / ancore pentru beton, realizați din oțel calitate S235 J2G3+C450 și 1.4301 / 1.4303 au fost aprobați de către Institut für Bautechnik (German Institute for Building Engineering) Berlin, cu numărul de aprobare Permit No. Z-21.5-82.

În plus, raportul arată că certificarea conectorilor NELSON-stud Weldability Qualifications, conform cu AWS și ASME, este valabilă și disponibilă pentru conectorii pentru planșeu colaborant / ancore pentru beton.

### c) Oțeluri rezistente la caldură

Următoarele calități de materie primă de oțel rezistent la caldură sunt prezente în stoc în cantități limitate: 1.4713, 1.4742, 1.4762, 1.4828, 1.4841 și 2.4851.

### d) Non ferosi

Conectori NELSON de până la 12 mm în diametru realizați din aluminiu, AlMg3-F23 sunt disponibili la cerere.

Consultă reprezentatul de vânzări NELSON pentru informații suplimentare.

## 2. Dimensiunile conectorilor

Dimensiunile conectorilor sunt date în tabelele din paginile următoare ale prezentului catalog. Lungimea lor l<sub>2</sub> este lungimea totală, DUPĂ SUDURĂ.

Conectorii NELSON sunt întotdeauna mai lungi după toleranța de sudură determinată de noi, decât lungimea nominală (excepție făcând conectorii pentru cazane).

Configurația finală (muchii, concentricitatea și identificarea fabricantului) a conectorilor și a pinilor pentru izolații va fi selectată în funcție de opțiunile de fabricație Nelson și de cerințele de producție.

## 3. Filet

Toate filetele sunt executate prin laminare la rece. Astfel vom avea un filet continuu. Calitatea suprafeței este considerabil îmbunătățită și rezistența este dublată. Filetul este mai puțin supus la uzură și oferă mai multă rezistență la coroziune. Toți conectorii NELSON sunt fabricați cu filet în conformitate cu DIN 13, Pagina 20, 6 g. Alte tipuri de filet sunt realizate la cerere.

## 4. Fluxul de producție

Toți conectorii NELSON sunt realizați într-un flux de producție fluid. Calitatea și viteza fluxului de producție sunt factori esențiali pentru a obține o calitate perfectă și constantă a sudurii.

## 5. Acoperiri disponibile

Daca nu este specificat în comandă, conectorii NELSON sunt livrați din oțel carbon.

La cerere, următoarele tipuri de acoperire de protecție sunt disponibile:

- zinc
- zinc crom
- cupru
- niichel

Acoperirea și grosimea stratului sunt conform DIN 267, Partea 9. În cazul conectorilor zincati o toleranță de h 6 este permisă. Acoperirile de protecție a și b vor afecta calitatea sudurii și acestea vor fi eliminate, cel puțin în raza de acțiune a punctului de sudură.

## 6. Informații despre comandă

Fiecare conector comandat trebuie să fie listat separat, împreună cu ferula ceramică corespunzătoare. Tipul conectorului trebuie să fie specificat, precum și lungimea, diametrul, materialul și cantitatea necesară.

Reprezentantul NELSON va fi încântat să vă sfătuiască în legătură cu accesoriile necesare pentru sudarea conectorului comandat. El este, de asemenea, disponibil să vă ajute în alegerea tipului de conector potrivit pentru aplicația dumneavoastră.

Următoarele tipuri de conectori standard sunt disponibili:

- Conectori MPF sunt filetați până aproximativ deasupra cordonului de sudură. Diametrul secțiunii nefiletate a conectorului este egală cu diametrul filetului. Lungimea maximă a conectorilor este de 100 mm.
- Conectori MP sunt similari cu MPF cu excepția faptului că filetul nu ajunge până în zona cordonului de sudură. Lungimea maximă a părții filetate este de 50 mm.
- Conectori MR cu baza de sudură redusă. După sudare diametrul cordonului de sudură este aproximativ egal cu diametrul filetului și, cu toate acestea, rezistența la tracțiune este afectată și poate fi necesară creșterea diametrului conectorului.

## 7. Inele ceramice / ferule

Pentru sudura conectorilor, din motive ingineresti, toți conectorii trebuie să fie sudați cu inele ceramice / ferule. Prin urmare, ferulele ceramice adecvate fiecărui tip de conector vor fi incluse la fiecare livrare.

## 8. Accesorii

Accesoriile vor fi adaptate la tipul, diametrul și lungimea conectorului utilizat. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați acest catalog, precum și catalogul de accesorii NELSON.

## 9. Cordonul de sudură

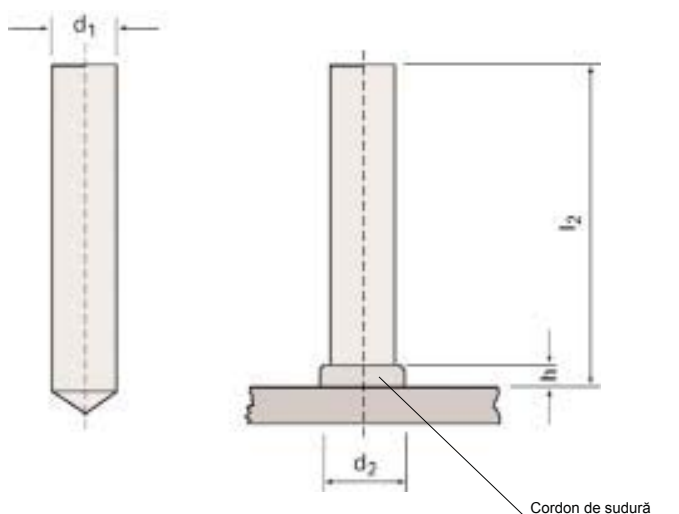
După ce un conector este sudat un cordon de sudură se formează în jurul bazei coînnectorului, care este strict controlat de tipul ferulei ceramice utilizate. Deoarece diametrul cordonului de sudură este, în general, mai mare decât diametrul conectorului, acest lucru trebuie luat în considerare în proiectarea părților care se unesc.

Pentru diametre ale conectorilor, lungimi și materiale, altele decât cele din prezentul catalog contactați reprezentatul NELSON.

Ne rezervăm dreptul de a modifica specificațiile tehnice în orice moment.

# Conector nefiletat

Material: 4.8 (sudabil)



Exemplu de comandă: conector NELSON nefiletat, tip S, 8 x 50 mm., A: 4.8 (sudabil), Cod produs: 18-01-10

**Material: 4.8 (sudabil)**

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Cod produs	Greutate (kg/100 buc)	d <sub>2</sub>	h	Tipul ferulei	Mandrină	Prindere ferulă	Placă de bază
S 6	15	17-90-20	0,342	8,5	4,0	KSN 6	25-35-00	65-07-00	NS 20: 36-01-00
S 6	20	17-90-40	0,449	8,5	4,0	KSN 6	25-07-00	65-07-00	NS 40: 36-06-11
S 6	25	17-90-60	0,555	8,5	4,0	KSN 6	25-07-00	65-07-00	
S 6	30	17-90-80	0,662	8,5	4,0	KSN 6	26-31-00	65-07-00	
S 6	35	17-90-90	0,769	8,5	4,0	KSN 6	26-31-00	65-07-00	
S 6	40	17-91-00	0,876	8,5	4,0	KSN 6	26-31-00	65-07-00	
S 6	45	17-91-10	0,983	8,5	4,0	KSN 6	26-31-00	65-07-00	
S 6	50	17-91-20	1,089	8,5	4,0	KSN 6	26-93-00	65-07-00	
S 6	55	17-91-30	1,169	8,5	4,0	KSN 6	26-93-00	65-07-00	
S 6	60	17-91-40	1,303	8,5	4,0	KSN 6	26-93-00	65-07-00	
S 6	70	17-91-60	1,517	8,5	4,0	KSN 6	26-93-00	65-07-00	
S 6	80	17-91-80	1,730	8,5	4,0	KSN 6	26-93-00	65-07-00	
S 6	90	17-92-00	1,944	8,5	4,0	KSN 6	26-93-00	65-07-00	
S 6	100	17-92-20	2,157	8,5	4,0	KSN 6	26-93-00	65-07-00	
S 8	15	18-00-10	0,617	11,0	4,0	KSN 8	25-36-00	65-09-00	NS 20: 36-01-00
S 8	20	18-00-30	0,809	11,0	4,0	KSN 8	25-08-00	65-09-00	NS 40: 36-06-11
S 8	25	18-00-50	1,002	11,0	4,0	KSN 8	25-08-00	65-09-00	
S 8	30	18-00-70	1,195	11,0	4,0	KSN 8	25-08-00	65-09-00	
S 8	35	18-00-80	1,387	11,0	4,0	KSN 8	25-08-00	65-09-00	
S 8	40	18-00-90	1,580	11,0	4,0	KSN 8	25-08-00	65-09-00	
S 8	45	18-01-00	1,773	11,0	4,0	KSN 8	25-08-00	65-09-00	
S 8	50	18-01-10	1,966	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	55	18-01-20	2,158	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	60	18-01-30	2,351	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	70	18-01-50	2,736	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	80	18-01-70	3,122	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	90	18-01-90	3,507	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	100	18-02-10	3,893	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	150	18-02-60	6,075	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	200	18-02-70	8,086	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	250	18-02-80	10,098	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	300	18-02-90	12,109	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	
S 8	350	18-03-70	14,121	11,0	4,0	KSN 8	26-94-00	65-09-00	

## Material: 4.8 (sudabil)

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Cod produs	Greutate (kg/100 buc)	d <sub>2</sub>	h	Tipul ferulei	Mandrină	Prindere ferulă	Placă de bază
S 10	20	18-10-30	1,276	13,0	4,0	KSN 10	25-30-00	65-09-00	NS 20: 36-01-00
S 10	25	18-10-50	1,579	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	NS 40: 36-06-11
S 10	30	18-10-70	1,883	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	35	18-10-80	2,187	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	40	18-10-90	2,490	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	45	18-11-00	2,794	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	50	18-11-10	3,098	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	55	18-11-20	3,401	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	60	18-11-30	3,705	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	70	18-11-50	4,313	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	80	18-11-70	4,920	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	90	18-11-90	5,527	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 10	100	18-12-10	6,135	13,0	4,0	KSN 10	25-09-00	65-09-00	
S 12	20	18-20-10	1,863	16,0	5,0	KSN 12	25-31-00	65-11-00	NS 20: 36-02-00
S 12	25	18-20-30	2,306	16,0	5,0	KSN 12	25-31-00	65-11-00	NS 40: 36-06-10
S 12	30	18-20-50	2,750	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	35	18-20-60	3,193	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	40	18-20-70	3,637	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	45	18-20-80	4,080	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	50	18-20-90	4,524	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	55	18-21-00	4,967	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	60	18-21-10	5,411	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	70	18-21-30	6,298	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	80	18-21-50	7,185	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	90	18-21-70	8,072	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 12	100	18-21-90	8,959	16,0	5,0	KSN 12	25-10-00	65-11-00	
S 14,6	30	18-25-00	4,020	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	NS 20: 36-02-00
S 14,6	35	18-25-10	4,690	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	NS 40: 36-06-10
S 14,6	40	18-25-20	5,360	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	45	18-25-30	6,030	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	50	18-25-40	6,700	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	55	18-25-50	7,370	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	60	18-25-60	8,040	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	70	18-25-70	9,380	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	80	18-25-80	10,720	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	90	18-25-90	12,060	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	100	18-26-00	13,400	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	140	18-26-10	18,760	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	150	18-26-20	20,100	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 14,6	200	18-26-30	26,800	18,5	5,8	KSP 16	26-48-00	65-11-00	
S 16	30	18-30-50	4,827	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	NS 20: 36-02-00
S 16	35	18-30-60	5,632	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	NS 40: 36-06-10
S 16	40	18-30-70	6,436	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	45	18-30-80	7,241	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	50	18-30-90	8,045	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	55	18-31-00	8,850	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	60	18-31-10	9,650	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	70	18-31-30	11,263	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	80	18-31-50	12,872	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	90	18-31-70	14,481	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	100	18-31-90	16,090	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	150	18-32-40	24,135	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	
S 16	200	18-32-90	32,180	21,0	7,0	KSN 16	25-12-00	65-12-00	

**Material: 4.8 (sudabil)**

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Cod produs	Greutate (kg/100 buc)	d <sub>2</sub>	h	Tipul ferulei	Mandrină	Prindere ferulă	Placă de bază
S 20	40	18-50-50	10,352	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	NS 20: 36-02-00
S 20	45	18-50-60	11,584	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	50	18-50-70	12,816	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	55	18-50-80	14,049	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	60	18-50-90	15,281	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	70	18-51-10	17,746	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	80	18-51-30	20,211	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	90	18-51-50	22,675	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	100	18-51-70	25,140	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	150	18-52-20	37,463	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	
S 20	200	18-52-70	49,787	26,0	9,0	KSN 20	25-14-00	65-12-00	

Alte diametre posibile:    Ø 5,3    ...și alte materiale disponibile la cerere.  
                                          Ø 7,1  
                                          Ø 10,8  
                                          Ø 18,3  
                                          Ø 22,0  
                                          Ø 25,0

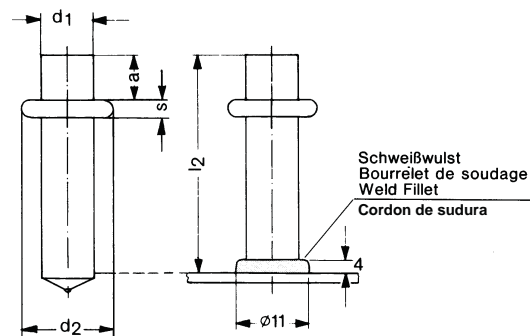
**Tipul S este, de asemenea, disponibil cu rezistență mare la tracțiune, oțeluri aliate sudabile pentru testarea de plăci în plan vertical, cu următoarele dimensiuni:**

S 16	35	15-41-67	fără gaură de centrare
S 16	60	15-41-66	
S 16	35	15-41-54	cu gaură de centrare
S 16	60	15-40-10	

Proprietăți mecanice:  
 Re min. = 600 N/mm<sup>2</sup>  
 Hm min. = 700 N/mm<sup>2</sup>

# Conector simplu cu guler

Material: 4.8 (sudabil), 1.4301



Exemplu de comandă: Conector NELSON cu guler tip KRS, 8 x 50 mm, 4.8 (sudabil), Cod produs: 15-29-29

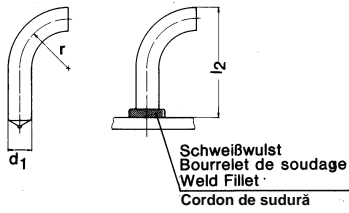
Material: 4.8 (sudabil)

$d_1$	$l_2$	Cod produs <b>4.8</b>	Cod produs <b>1.4301</b>	$d_2$	a	s	Tipul ferulei	Mandrină	Prindere ferulă	Placă de bază
8	30	15-03-37	15-30-43	14,5	10	3	KSN 8	25-08-00	65-17-00	NS 20: 36-04-00
8	40	15-03-38	15-30-44	14,5	10	3	KSN 8	25-08-00	65-17-00	NS 40: 36-06-12
8	50	15-29-29	15-30-45	14,5	10	3	KSN 8	25-08-00	65-17-00	
8	60	15-03-41	15-25-69	14,5	10	3	KSN 8	25-08-00	65-17-00	
8	70	15-29-30	15-30-46	14,5	10	3	KSN 8	25-08-00	65-17-00	
8	80	15-29-31	15-30-47	14,5	10	3	KSN 8	25-08-00	65-17-00	

Alte dimensiuni, tipuri de filet și material disponibile la cerere.

# Conector curbat

Material: 4.8 (sudabil)



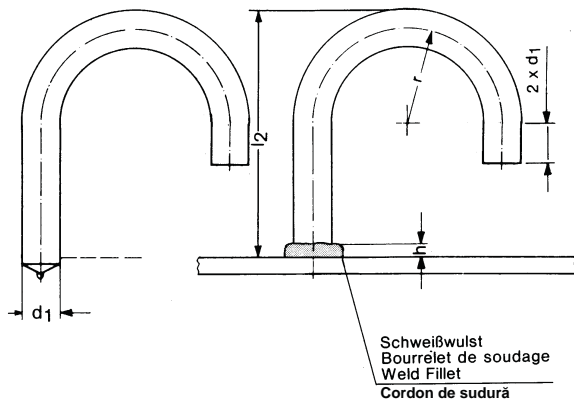
Dimensiuni disponibile:

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r
6	> 28	> 9
8	> 28	> 9

# HK

## Conector în J

Material: 4.8 (sudabil)



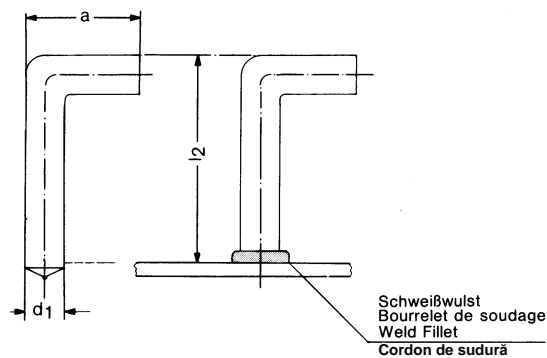
Dimensiuni disponibile:

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r
8-12	> 150	5 x d <sub>1</sub>
16	> 180	5 x d <sub>1</sub>
20	> 200	5 x d <sub>1</sub>
22	> 220	5 x d <sub>1</sub>

# WS

## Conector îndoit

Material: 4.8 (sudabil)

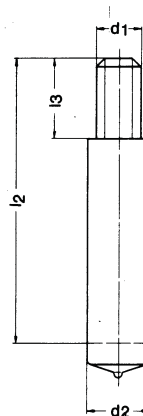


Dimensiuni disponibile:

d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a
6	30-60	15
8	30-60	15
10	40-100	25
12	40-100	25

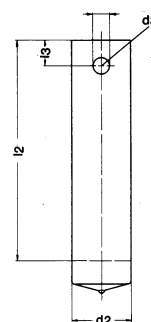
Alte dimensiuni, tipuri de filet și materiale disponibile la cerere.

## Conector în trepte



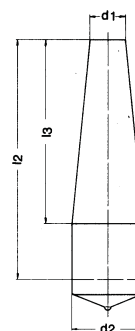
Vă rugăm să completați d1, d2, l2, l3 și materialul cand solicitați acești conectori

## Conector de blocare



Vă rugăm să completați d1, d2, l2, l3 și materialul cand solicitați acești conectori

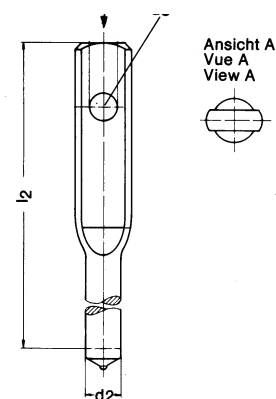
## Conectori conici



Vă rugăm să completați d1, d2, l2, l3 și materialul cand solicitați acești conectori

## Conector cu capăt plat

Material: 4.8 (sudabil)

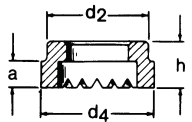
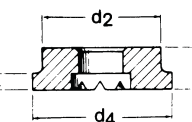
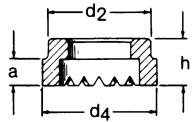
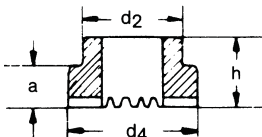
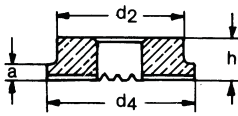
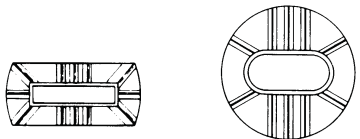
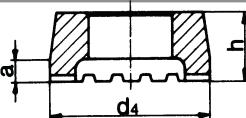


Dimensiuni disponibile:

d2	l2	d3
12	500-430	9
16	50-430	11

# Ferule ceramiche



Tip	Ø d <sub>2</sub>	Ø d <sub>4</sub>	a	h	Cod produs	
	± 0,3	± 0,4	± 0,3	± 0,3		
	KSP 6 (KSN 5)	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-21
	KSP 8	11,3	13,6	3,2	6,5	60-00-03
	KSP 10	14,8	17,8	3,5	6,7	60-00-04
	KSP 12	16,5	20,0	5,2	9,2	60-00-05
	KSP 16	19,9	26,0	7,0	11,0	60-00-07
	KSP 24 (KSN 22; 7/8")	30,7	38,5	13,8	18,6	60-00-30
	KSP-F 8	14,8	17,8	2,3	4,7	60-01-18
	KSP-F 10	16,5	20,1	2,5	5,5	60-01-19
	KSP-F 12	19,9	23,3	3,0	5,7	60-01-20
	KSP-F 16	26,1	29,0	4,0	9,0	60-01-65
	KSP-F 18 (KSR-F 20)	26,1	32,5	5,5	9,0	60-01-55
	KSP-F 20 (KSN 18)	30,7	33,8	6,0	10,0	60-01-21
	KSN 4	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-20
	KSN 5 (KSP 6)	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-21
	KSN 6	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-22
	KSN 1/4"	12,8	16,3	6,3	11,1	60-00-35
	KSN 8	14,8	17,8	4,7	8,7	60-00-23
	KSN 3/8"	16,5	20,0	6,3	9,9	60-00-36
	KSN 10	14,8	17,8	5,1	9,9	60-00-24
	KSN 12	19,9	22,2	5,9	10,6	60-00-25
	KSN 1/2" (KSP 14)	19,9	22,2	6,3	11,1	60-00-32
	KSN 14	19,9	26,1	6,3	10,6	60-00-26
	KSN 16; 5/8"	26,1	29,1	8,6	13,3	60-00-27
	KSN 19; 3/4"	26,1	30,8	11,9	16,7	60-00-33
	KSN 20	26,1	32,8	9,5	14,2	60-00-29
	KSN 22; 7/8" (KSP 24)	30,7	28,5	13,8	18,6	60-00-30
	KSN 25; 1"	35,5	40,5	16,5	20,8	60-00-34
	KSN-F 10	14,8	17,8	4,6	7,4	60-00-61
	KSN-F 12	19,9	23,3	3,0	6,5	60-00-63
	KSR 6	9,6	11,6	5,9	10,0	60-00-42
	KSR 8	12,5	15,4	7,1	11,0	60-00-43
	KSR 10	14,8	17,8	7,1	11,0	60-00-44
	KSR 12	16,5	20,1	8,3	13,0	60-00-45
	KSR 16	19,9	26,1	9,9	14,7	60-00-47
	KSR-F 5	14,8	17,8	2,3	4,7	60-00-41
	KSR-F 8	14,8	17,8	2,3	4,7	60-01-54
	KSR-F 14	19,9	26,1	5,0	10,6	60-00-52
	KSR-F 20 (KSP-F 18)	26,1	32,5	5,5	9,0	60-01-55
	KF 15 x 3	19,9	26,0	7,0	11,1	60-01-30
	KF 15 x 5	19,9	26,0	7,0	11,1	60-01-32
	KF 25 x 3	30,7	35,7	8,0	13,0	60-01-31
	KF 25 x 5	30,7	35,7	8,0	13,0	60-01-29
	KFW 13 x 6	19,9	26,1	5,5	12,0	60-01-26
	K 5		18,0	4,0	9,0	60-00-67
	K 6		18,0	4,0	9,0	60-00-68



# Ferule ceramice



	Tip	$\varnothing d_2$	$\varnothing d_4$	a	h	Cod produs
	IWKR 1/4"	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	60-00-59
	IWKR 3/8"	9,65	14,7	8,9	12,80	60-00-65
	IWKR 1/2"	12,80	16,3	9,5	12,20	60-00-60
	IWKR 5/8"	16,50	20,1	12,7	17,50	60-00-61
	AWKR 3/8"	19,90	26,2	17,4	22,20	60-00-54
	AWKR 1/2"	14,80	17,8	14,0	18,00	60-00-55
	AWKR 5/8"	19,90	26,2	15,8	20,60	60-00-56
	ABKR 12-50	23,00	$\varnothing D = 50,8$	9,00	60-01-66	
	ABKR 14-50	26,00	$\varnothing D = 47,6$	16,60	60-01-73	
	ABKR 16-50	26,50	$\varnothing D = 50,8$	9,00	60-01-60	
	ABKR 19-95	29,50	$\varnothing D = 95,0$	9,00	60-01-67	
	KW 10/5,5	17,00		5,50	60-01-27	
	KRA 3/16"	19,00		6,55	60-01-50	
	KRA 1/4"	19,00		6,55	60-01-47	
	KRA 5/16"	19,00		6,55	60-01-51	
	KRA 3/8"	25,40		9,70	60-01-48	
	KRA 7/16"	25,40		9,70	60-01-52	
	KRA 1/2"	25,40		9,70	60-01-49	

Ferulele se vor livra numai împreună cu conectorii aferenți.

Desenele și dimensiunile mandrinelor, pieselor de prindere ale inelelor ceramice și ale altor accesorii pot fi găsite în catalogul nostru "**Accesorii pentru pistoale de sudură conectori**".

**NELSON**<sup>®</sup>  
BOLZENSCHWEISSEN

**Germany**

(European Headquarters)



**NELSON**  
**Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG**

Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg  
Flurstrasse 7-19, D-58285 Gevelsberg  
Telefon: 02332.661-0  
Telefax: 02332.661-165  
eMail: [info@nelson-europe.de](mailto:info@nelson-europe.de)  
[www.nelson-europe.de](http://www.nelson-europe.de)

**Great Britain**

**NELSON**  
**Stud Welding UK Ltd.**

47-49, Edison Road  
Rabans Lane Industrial Estate  
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE  
United Kingdom  
Telephone: 01296.433500  
Telefax: 01296.487930

**France**

**NELSON**  
**Soudage de Goujons France S.A.S**

Z.I. du chemin Vert  
8, rue de l'Angoumois  
F-95100 Argenteuil  
France  
Téléphone: 01.34 11-94 00  
Téléfax: 01.34 11-20 33

**Italia**

**NELSON**  
**Saldatura Perni Italia Srl**

Via Miraflores 20  
I-10042 Nichelino/Torino  
Italia  
Telefono: 011.605-9328  
Telefax: 011.605-0015

**North America:** **Nelson Stud Welding Division**  
7900 West Ridge Road, P.O. Box 1019, Elyria, OH 44036,2019, USA  
Phone: 440.329-0400 · Telefax: 440.329-0597 · [www.nelsonstud.com](http://www.nelsonstud.com)

**România:** **Danube Spaces SRL**  
Str. Luică, Nr. 35, Bl. M6, Ap. 37, Sector 4, București, 040988 - România  
Contact:  
Adrian Anciu +40 757 577 042 | [adrian.anciu@danubespaces.com](mailto:adrian.anciu@danubespaces.com)  
Mihai Dobra +40 757 577 041 | [mihai.dobra@danubespaces.com](mailto:mihai.dobra@danubespaces.com)  
[www.danubespaces.com](http://www.danubespaces.com)

  
danube spaces