



Nelweld[®] N6000[™]

Cel mai puternic sistem de sudură din lume, singurul cu o funcție dedicată sudării prin tabla de cofraj.

Sistemele de sudare Nelweld[®] N6000[™] se află în vârful gamei de sisteme de sudare a gujoanelor, cu caracteristici care garantează cele mai bune rezultate în toate condițiile:

- Cu două ieșiri, pentru conectarea a două pistoale de sudură capabile să funcționeze, alternativ, cu setări și parametri de sudură independenți,
- Bază de date cu 6 canale presetate pentru sudarea celor mai utilizate gujoane, cu posibilitatea de a modifica și salva parametrii de sudură pe fiecare dintre cele șase canale disponibile și pentru fiecare ieșire de sudură,
- Modul exclusivist "Thru Deck" pentru sudura prin tabla de cofraj, care permite extinderea timpului de sudare de până la 2,5 s,
- Autodiagnosticarea erorilor de sudare și controlul continuu al procesului de sudare al gujoanelor,
- Posibilitatea de a monitoriza și înregistra fiecare proces de sudare al gujoanelor prin utilizarea software-ului **Nelware[®]** (cu interfață RS-232 sau Ethernet cu orice PC desktop sau laptop).

Aplicații:

- Sudarea gujoanelor Nelson în șantierele de construcții.
- Sudarea conectorilor Nelson în industrie, șantier navale, medii cu temperaturi înalte

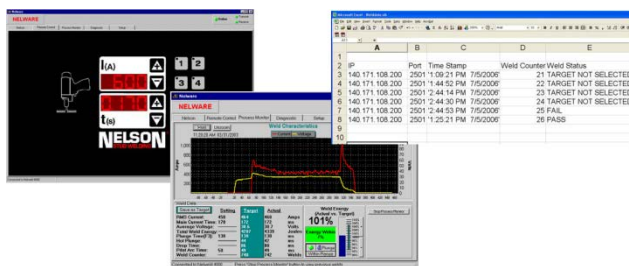
Datorită structurii robuste și a fiabilității extreme a generatorului cu tehnologie tradițională de transformare, chiar și cu cabluri de prelungire de câțiva metri, precum și datorită puterii mari de sudare (ieșire 2500 A), sistemele de sudare Nelweld[®] sunt alegerea perfectă pentru efectuarea lucrărilor importante și a ciclurilor grele în cadrul oricărui șantier.



Date tehnice Nelweld[®] N6000[™]

N6000[™]

Caracteristici	N6000 [™]
Curent de sudare	De la 300 la 2500 A Reglare continuă digitală
Timp de sudare	De la 0,020 la 1,5 s Reglare continuă digitală Pentru sudura prin tablă până la 2,5 s
Diametru maxim sudabil	25,4 mm
Diametru maxim sudură "Thru Deck"	22 mm
Frecvență de sudură	10 buc/min @ 25,4 mm nelimitat @ 10 mm
Ieșiri pentru conectare pistoale	2
Canale memorabile	6 pentru fiecare ieșire
Autodiagnoză	Da
Răcire	Ventilator intern
Funcție de sudare prin tabla de cofraj	Da
Fișă cablu de rețea	125A, 5 poli (neutrul nu este conectat)
Siguranță principală	125 A, lentă
Tensiunea de conectare	400 V, 50/60 Hz, trifazic
Dimensiuni (H x L x P)	710 x 786 x 900
Greutate	480 Kg
Monitorizare Nelware [™]	La cerere
Putere nominală generator de energie	300 – 350 Kw



Notă: Software-ul **Nelware[™]** oferă o certificare instantanee a conformității sudurilor, dar certificarea însăși pentru operațiile de sudare a gujoanelor trebuie furnizată și efectuată de către unul dintre organismele competente.

Germany

(European Headquarters)

Nelson
Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg
Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg
Telefon: 02332.6 61-0
Telefax: 02332.6 61-135
eMail: info@nelson-europe.de
www.nelson-europe.de



Great Britain

Nelson
Stud Welding UK

47-49, Edison Road
Rabans Lane Industrial Estate
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE
United Kingdom
Telephone: 01296.433500
Telefax: 01296.487930

France

Nelson
Soudage de Goujons France S.A.S

Z.I. du chemin Vert
8, rue de l'Angoumois
F-95100 Argenteuil
France
Téléphone: 01.34 11-94 00
Téléfax: 01.34 11-20 33

Italia

Nelson
Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Via Miraflores 20
I-10042 Nichelino/Torino
Italia
Telefono: 011.6059238
Telefax: 011.605s0015

Nelson Stud Welding, Inc.

7900 West Ridge Road · P.O. Box 1019 · Elyria · OH 44036,2019, USA · Phone: 440.329-0400 · Telefax: 440.329-0597 · www.nelsonstud.com

România:

Danube Spaces SRL
Str. Luică, Nr. 35, Bl. M6, Ap. 37, Sector 4, București, 040988 - România
Contact:
Adrian Anciu +40 757 577 042 | adrian.anciu@danubespaces.com
Mihai Dobra +40 757 577 041 | mihai.dobra@danubespaces.com
www.danubespaces.com



danube spaces