



Alpha 850

Timp de peste 30 de ani, sinonim cu siguranța, fiabilitatea și performanța.

Cel mai puternic echipament de sudură din lume în categoria sa, mereu fiabil și funcțional.

Permite sudarea bolțurilor cu un diametru maxim de 12 mm plin cu arc tras și cu un diametru maxim de 8 mm cu arc scurt.

Caracteristici:

- **Kit sudură cu gaz inert**, disponibil la cerere, pentru sudarea aluminiului și a aliajelor din oțel inoxidabil,
- **Rezervă de putere de 25%**, pentru a garanta întotdeauna cea mai bună performanță chiar și în situații de lucru cu sarcină maximă,
- **Mare mobilitate** - greutatea redusă, roțile practice și șuruburile de ridicare facilitează transportul, făcând posibil transportul fără probleme al unității de sudare.
- **Curent constant stabilizat** pentru a oferi întotdeauna cea mai bună performanță de sudură,
- **LED-uri de diagnosticare** pentru monitorizarea constantă a funcționării sistemului de sudare, cu indicatoare dedicate procesului de sudare, la temperatura internă și la funcționarea pistolului de sudură,
- **Protecție completă** garantată de sistem, care este dezactivat automat în absența unei faze, în cazul unor probleme în interiorul pistolului sau în caz de supraîncălzire.

Aplicații:

- Sudarea conectorilor Nelson în industrie, construcții, șantiere navale, medii cu temperaturi înalte

ALPHA 850

Date tehnice Alpha 850

ALPHA 850

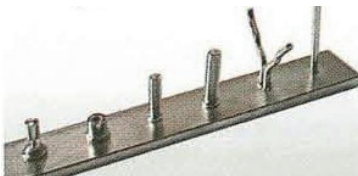
Model	Alpha 850	Frecvență de sudură	3 buc/min @ 12 mm 10 buc/min @ 8 mm
Metodă de sudare	Arc lung, Arc scurt	Conector de conectare la rețea	32 A
Diametru maxim de sudare	Arc lung max 12 mm Arc scurt max 8 mm	Siguranță	35 A, lentă
Curent de sudare	De la 200 la 850 A Reglare continuă Stabilizare constantă	Clasă de protecție	IP 23
Timp de sudare	De la 0,01 la 1 s Reglare continuă	Tensiunea de alimentare	400V, 50/60 Hz, trifazic
Rezervă de putere	1050 A	Dimensiuni (H x L x P)	325 x 370 x 550 mm
Opțional	Kit de sudare cu gaz inert, Alimentator automat cu conectori	Greutate	64 Kg



NS 40 B
pentru sudura cu arc tras



NS 40 SL
pentru sudura în ciclu scurt



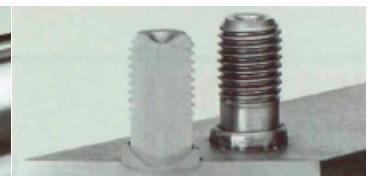
Bolțuri sudate în arc electric



Nicio scurgere



Nicio deteriorare a suprafeței



Conexiune absolut omogenă

Germany

(European Headquarters)

Nelson

Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg
Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg
Telefon: 02332.661-0
Telefax: 02332.661-135
eMail: info@nelson-europe.de
www.nelson-europe.de



Great Britain

Nelson

Stud Welding UK

47-49, Edison Road
Rabans Lane Industrial Estate
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE
United Kingdom
Telephone: 01296.433500
Telefax: 01296.487930

France

Nelson

Soudage de Goujons France S.A.S

Z.I. du chemin Vert
8, rue de l'Angoumois
F-95100 Argenteuil
France
Téléphone: 01.34.11-94.00
Téléfax: 01.34.11-20.33

Italia

Nelson

Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Via Miraflores 20
I-10042 Nichelino/Torino
Italia
Telefono: 011.6059238
Telefax: 011.605s0015

Nelson Stud Welding, Inc.

7900 West Ridge Road · P.O. Box 1019 · Elyria · OH 44036,2019, USA · Phone: 440.329-0400 · Telefax: 440.329-0597 · www.nelsonstud.com

România:

Danube Spaces SRL

Str. Luică, Nr. 35, Bl. M6, Ap. 37, Sector 4, București, 040988 - România

Contact:

Adrian Anciu +40 757 577 042 | adrian.anciu@danubespaces.com

Mihai Dobra +40 757 577 041 | mihai.dobra@danubespaces.com

www.danubespaces.com



danube spaces



DONCASTERS
A Doncasters Group Limited company

Calitate | Inovare | Dialog | Service

