



NCD+ 1600

Eficiența topologiei sursei de alimentare și tehnologia digitală de precizie

O nouă generație de echipamente pentru sudare cu arc cu și fără aprindere tip. Potrivit pentru știfturile de sudură din oțel (M3-M8, diametrul max de sudare 10,5 mm), alamă (M3-M8) și aluminiu (M3-M6). Construit pe baza unei surse de alimentare de 30 KHz și echipat cu un procesor RISC de înaltă performanță, acesta oferă aceeași performanță a dispozitivelor tradiționale, cu doar jumătate din greutate și consum redus de energiei. Este echipamentul ideal pentru sudarea bolțurilor de până la M8 cu pistol cu contact sau pistol cu ridicare.

Alte caracteristici

- **Ultra portabil.** Greutate redusă și dimensiuni compacte.
- **Economisire a energiei.** Cu 40% mai puțin consum de energie în comparație cu dispozitivele convenționale.
- **Ecran LCD color.** Interfață grafică simplă pentru operare și întreținere.
- **Protecția mandrinei.** Un suport în trei puncte previne deteriorarea neintenționată.
- **Stud Expert™.** Parametri de sudare presetați după o baza de date în funcție de dimensiunea materialului și a bolțului.
- **Picioare reglabile.** Adaptare ușoară la diferite lungimi ale bolțurilor.
- **Control integrat al procesului.** Afișarea curentului de sudură, a timpului de sudare, a tensiunii arcului și a energiei de sudare.

Aplicații

- Pentru tablă subțire, cu impact termic minim, fără deformare, imprimare pe spate sau interferențe cu bliț de sudură.
- Pentru pini de izolație în șantier navale și în construcții.
- Pentru materiale cu conductivitate termică ridicată, cum ar fi cupru și aliaje de aluminiu.

Date tehnice NCD+ 1600

Metoda de sudare:	Tip igniție Cu contact și prin ridicare	Pistol de sudură:	NCD+ Pistol de sudură prin contact NCD+ Pistol de sudură prin ridicare
Energie stocată:	1620 Ws	Protecție:	IP 23
Tensiunea de încărcare:	70-200V (infiniț ajustabil)	Timp de sudură:	1-3 ms
Capacitatea de încărcare:	81000μF	Sursa de alimentare:	Baterie condensator
Dimensiuni carcasă:	320 x 310 x 220 mm	Consumul de energie în repaus:	20W sau mai puțin
Frecvență sudura / min:	14 la 100V, 6 la 200V	Eficiență:	80%
Greutate:	8,6 kg	Display:	Ecran LED color
Alimentare:	230 V, 5A, 50/60 Hz convertibil la 120V, 10A, 50/60 Hz		

NCD+**Diametru maxim Ø****NCD+ 1600**

Aluminiu / M6

Oțel / M8

1.4301 / M8

Germany

(European Headquarters)

**Nelson****Bolzschweiß-Technik GmbH & Co. KG**Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg
Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg
Telefon: 02332.661-0
Telefax: 02332.661-135
eMail: info@nelson-europe.de
www.nelson-europe.de**Great Britain****Nelson****Stud Welding UK**47-49, Edison Road
Rabans Lane Industrial Estate
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE
United Kingdom
Telephone: 01296.433500
Telefax: 01296.487930**France****Nelson****Soudage de Goujons France S.A.S**Z.I. du chemin Vert
8, rue de l'Angoumois
F-95100 Argenteuil
France
Téléphone: 01.34.11-9400
Téléfax: 01.34.11-2033**Italia****Nelson****Saldatura Perni S.r.l.**Via Miraflores 20
I-10042 Nichelino/Torino
Italia
Telefono: 011.6059238
Telefax: 011.6050015**USA Nelson Stud Welding, Inc.**

7900 West Ridge Road · P.O. Box 1019 · Elyria · OH 44036-2019, USA · Phone: 440.329-0400 · Telefax: 440.329-0597 · www.nelsonstud.com

România:**Danube Spaces SRL**Str. Luică, Nr. 35, Bl. M6, Ap. 37, Sector 4, București, 040988 - România
Contact:
Adrian Anciu +40 757 577 042 | adrian.anciu@danubespaces.com
Mihai Dobra +40 757 577 041 | mihai.dobra@danubespaces.com
www.danubespaces.com

danube spaces