



## NCD+ 1000

### Eficiența topologiei sursei de alimentare și tehnologia digitală de precizie

O nouă generație de echipamente pentru sudare cu arc cu și fără aprindere tip. Potrivit pentru știfturile de sudură din oțel (M3-M6), alamă (M3-M6) și aluminiu (M3-M6). Construit pe baza unei surse de alimentare de 30 KHz și echipat cu un procesor RISC de înaltă performanță, acesta oferă aceeași performanță a dispozitivelor tradiționale, cu doar jumătate din greutate și consum redus de energie. Este echipamentul ideal pentru sudarea bolțurilor de până la M6 cu pistol cu contact sau pistol cu ridicare.

#### Alte caracteristici

- **Ultra portabil.** Greutate redusă și dimensiuni compacte.
- **Economisire a energiei.** Cu 40% mai puțin consum de energie în comparație cu dispozitivele convenționale.
- **Ecran LCD color.** Interfață grafică simplă pentru operare și întreținere.
- **Protecția mandrinei.** Un suport în trei puncte previne deteriorarea neintenționată.
- **Stud Expert™.** Parametri de sudare presetați după o baza de date în funcție de dimensiunea materialului și a bolțului.
- **Picioare reglabile.** Adaptare ușoară la diferite lungimi ale bolțurilor.
- **Control integrat al procesului.** Afișarea curentului de sudură, a timpului de sudare, a tensiunii arcului și a energiei de sudare.

#### Aplicații

- Pentru tablă subțire, cu impact termic minim, fără deformare, imprimare pe spate sau interferențe cu bliț de sudură.
- Pentru pini de izolație în șantieri navale și în construcții.
- Pentru materiale cu conductivitate termică ridicată, cum ar fi cupru și aliaje de aluminiu.

**Date tehnice NCD+ 1000****NCD+**

<b>Metoda de sudare:</b>	Tip igniție Cu contact și prin ridicare	<b>Pistol de sudură:</b>	NCD+ Pistol de sudură prin contact NCD+ Pistol de sudură prin ridicare
<b>Energie stocată:</b>	1080 Ws	<b>Protecție:</b>	IP 23
<b>Tensiunea de încărcare:</b>	70-200V (infinit ajustabil)	<b>Timp de sudură:</b>	1-3 ms
<b>Capacitatea de încărcare:</b>	54000μF	<b>Sursa de alimentare:</b>	Baterie condensator
<b>Dimensiuni carcasă:</b>	320 x 310 x 220 mm	<b>Consumul de energie în repaus:</b>	20W sau mai puțin
<b>Frecvență sudura / min:</b>	18 la 100V, 8 la 200V	<b>Eficiență:</b>	80%
<b>Greutate:</b>	7,7kg	<b>Display:</b>	Ecran LED color
<b>Alimentare:</b>	230 V, 5A, 50/60 Hz convertibil la 120V, 10A, 50/60 Hz		

**Diametru maxim Ø****NCD+ 1000**

Aluminiu / M6

Oțel / M6

1.4301 / M6

**Germany**

(European Headquarters)

**Nelson****Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG**Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg  
Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg  
Telefon: 02332.661-0  
Telefax: 02332.661-135  
eMail: info@nelson-europe.de  
www.nelson-europe.de**Great Britain****Nelson****Stud Welding UK**47-49, Edison Road  
Rabans Lane Industrial Estate  
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE  
United Kingdom  
Telephone: 01296.433500  
Telefax: 01296.487930**France****Nelson****Soudage de Goujons France S.A.S**Z.I. du chemin Vert  
8, rue de l'Angoumois  
F-95100 Argenteuil  
France  
Téléphone: 01.3411-9400  
Téléfax: 01.3411-2033**Italia****Nelson****Saldatura Perni S.r.l.**Via Miraflores 20  
I-10042 Nichelino/Torino  
Italia  
Telefono: 011.6059238  
Telefax: 011.6050015**USA Nelson Stud Welding, Inc.**

7900 West Ridge Road · P.O. Box 1019 · Elyria · OH 44036-2019, USA · Phone: 440.329-0400 · Telefax: 440.329-0597 · www.nelsonstud.com

**România:****Danube Spaces SRL**Str. Luică, Nr. 35, Bl. M6, Ap. 37, Sector 4, București, 040988 - România  
Contact:  
Adrian Anciu +40 757 577 042 | adrian.anciu@danubespaces.com  
Mihai Dobra +40 757 577 041 | mihai.dobra@danubespaces.com  
www.danubespaces.com

danube spaces