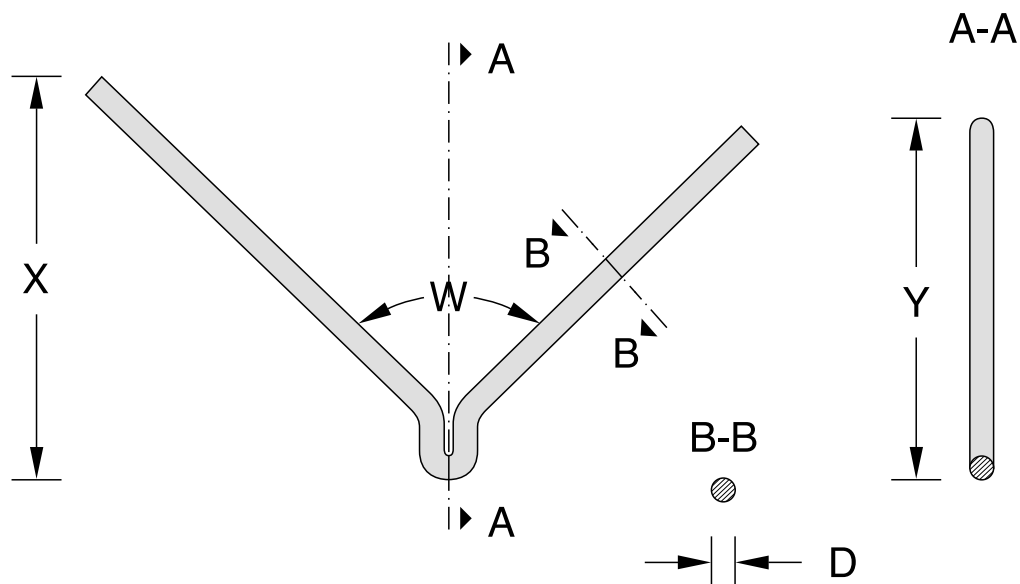


CV 1

CV 1



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Tip	D	W	X	Y	Material	Capace de plastic
CV 1	6	50	35	35	1.4301	KK
		↓	↓	↓	1.4828	
	8	80	300	300	1.4841	
					2.4851	

Inclusiv ferulă ceramică.

Exemplu:

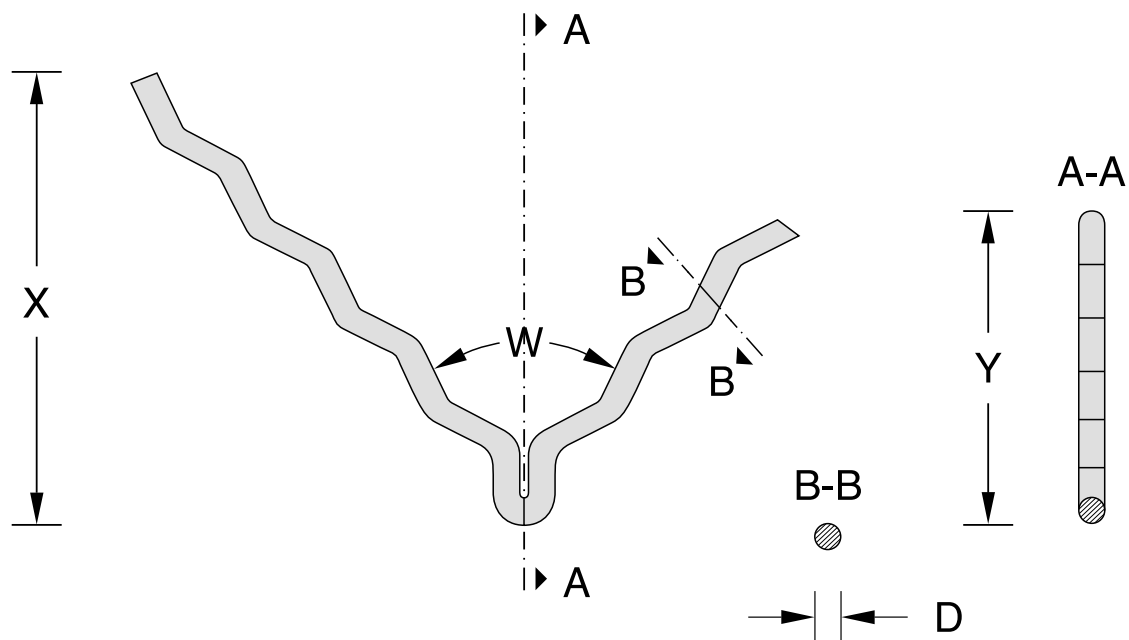
CV 1 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Desen CV 1
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reproduș.

CV 2

CV 2



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Tip	D	W	X	Y	Material	Capace de plastic
CV 2	6	50	35	35	1.4301	KK
		↓	↓	↓	1.4828	
	8	80	300	300	1.4841	
					2.4851	

Inclusiv ferulă ceramică.

Exemplu:

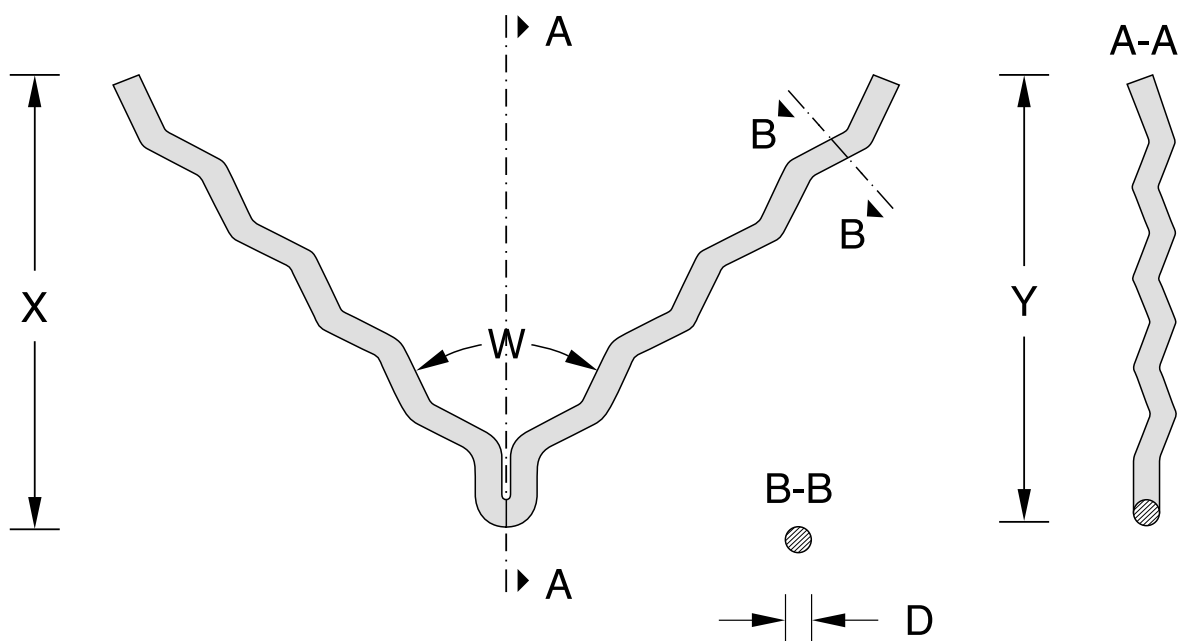
CV 2 . 6 (60) x 100 x 80 - 1.4301 - KK

Desen CV 2
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

CV 3

CV 3



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Tip	D	W	X	Y	Material	Capace de plastic
CV 3	6	50	85	85	1.4301	KK
		↓	↓	↓	1.4828	
	8	60	300	300	1.4841	
					2.4851	

Inclusiv ferulă ceramică.

Exemplu:

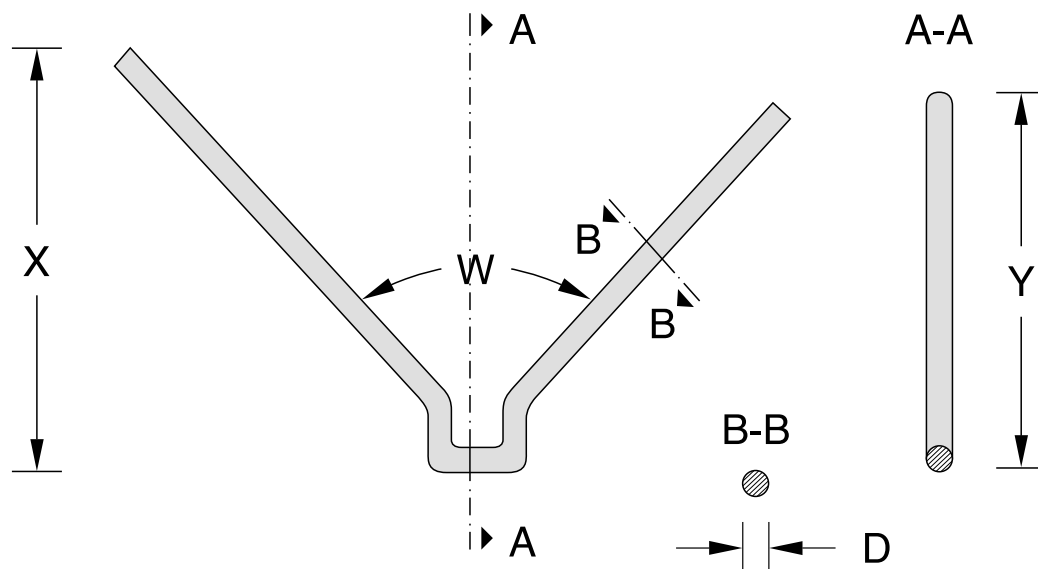
CV 3 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Desen CV 3
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

CH 1

CH 1



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Tip	D	W	X	Y	Material	Capace de plastic
CH 1	6	60	30	30	1.4301	KK
		↓	↓	↓	1.4828	
	8	70	350	350	1.4841	
					2.4851	

Exemplu:

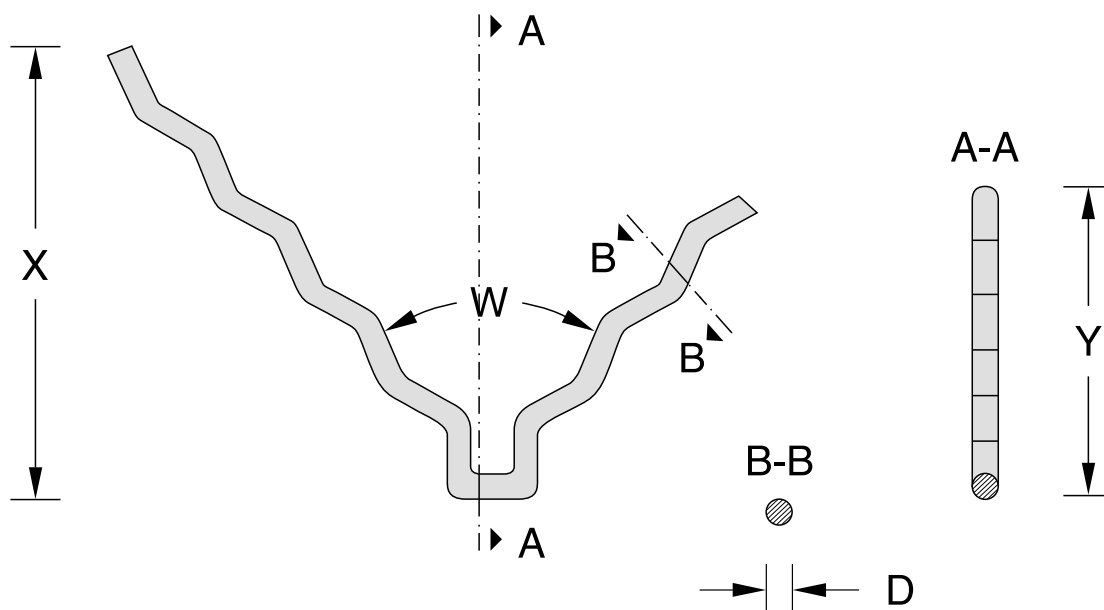
CH 1 . 6 (60) x 120 x 100 - 1.4301 - KK

Desen CH 1
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

CH 2

CH 2



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Tip	D	W	X	Y	Material	Capace de plastic
CH 2	6	60	50	50	1.4301	KK
		↓	↓	↓	1.4828	
	8	70	350	350	1.4841	
					2.4851	

Exemplu:

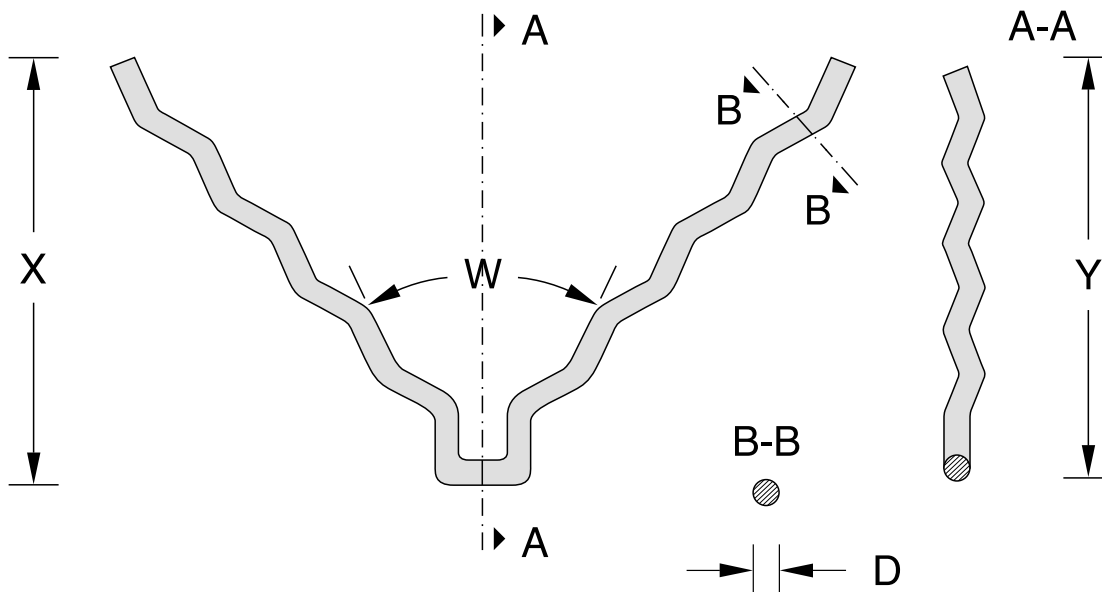
CH 2 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Desen CH 2
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reproduș.

CH 3

CH 3



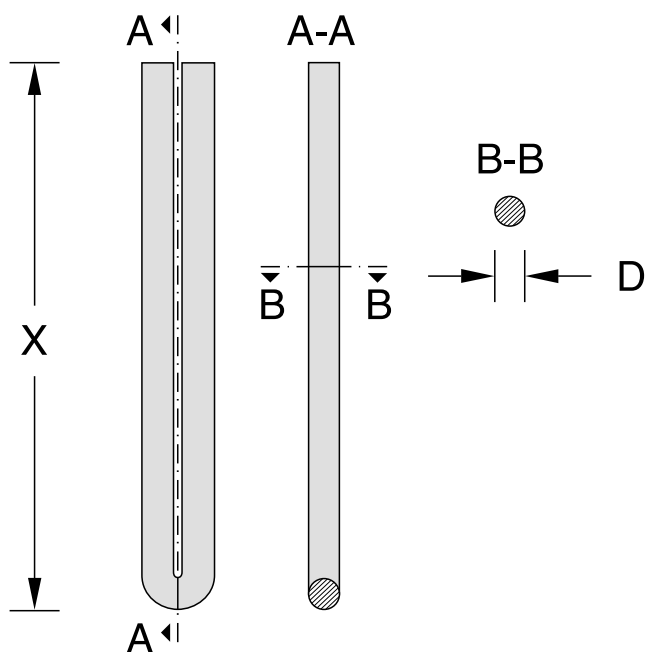
	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Tip	D	W	X	Y	Material	Capace de plastic
CH 3	6	60	90	90	1.4301	KK
			↓	↓	1.4828	
	8		325	325	1.4841 2.4851	
Exemplu:						
CH 3 .	6	(60)	x 100	x 100	- 1.4301	- KK

Desen CH 3
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

CTP 1

CTP 1



	[mm]	[mm]			
Tip	D	X	Material	Capace de plastic.	Șaibă
CTP 1	6 8	35 ↓ 300	1.4301	KK	A
			1.4828		
			1.4841		
			2.4851		

Inclusiv ferulă ceramică.

Exemplu:

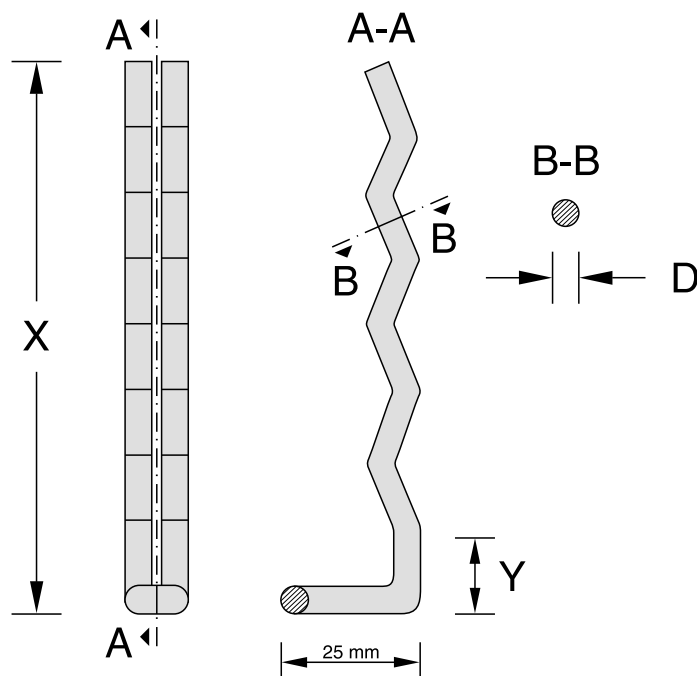
CTP 1 . 6 x 100 - 1.4301 - KK - A

Desen CTP 1
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

CTH 2

CTH 2



	[mm]	[mm]	[mm]			
Tip	D	X	Y	Material	Capace de plastic	Șaibă
CTH 2	6	50	35	1.4301	KK	A
		↓	↓	1.4828		
	8	400	300	1.4841		
				2.4851		

Exemplu:

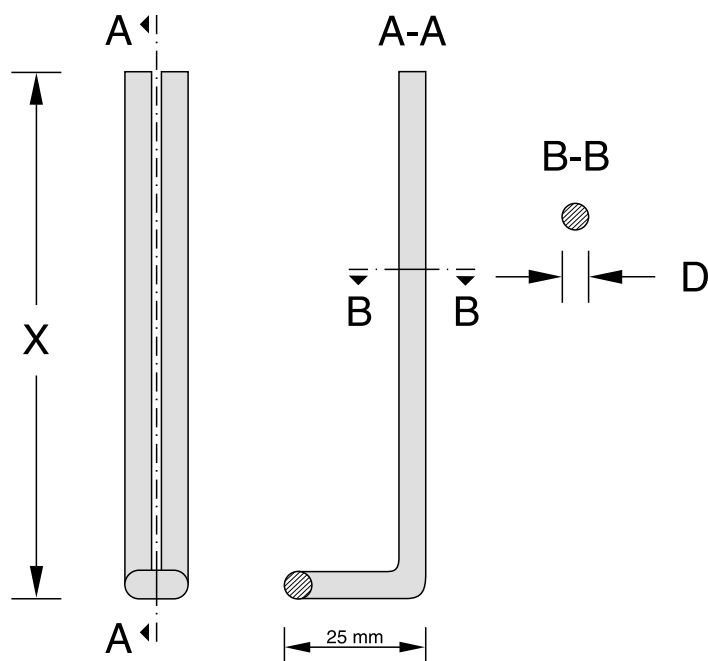
CTH 2 . 6 x 200 (30) - 2.4851 - KK - A

Desen CTH 2
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

CTH 1

CTH 1



	[mm]	[mm]			
Tip	D	X	Material	Capace de plastic	Șaibă
CTH 1	6 8	40 ↓ 400	1.4301	KK	A
			1.4828		
			1.4841		
			2.4851		

Exemplu:

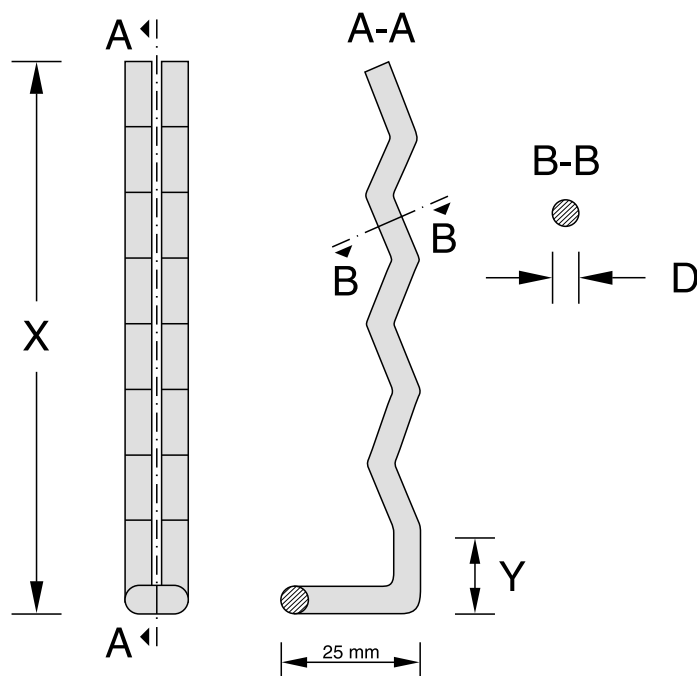
CTH 1 . 6 x 100 - 2.4851 - KK - A

Desen CTH 1
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

CTH 2

CTH 2



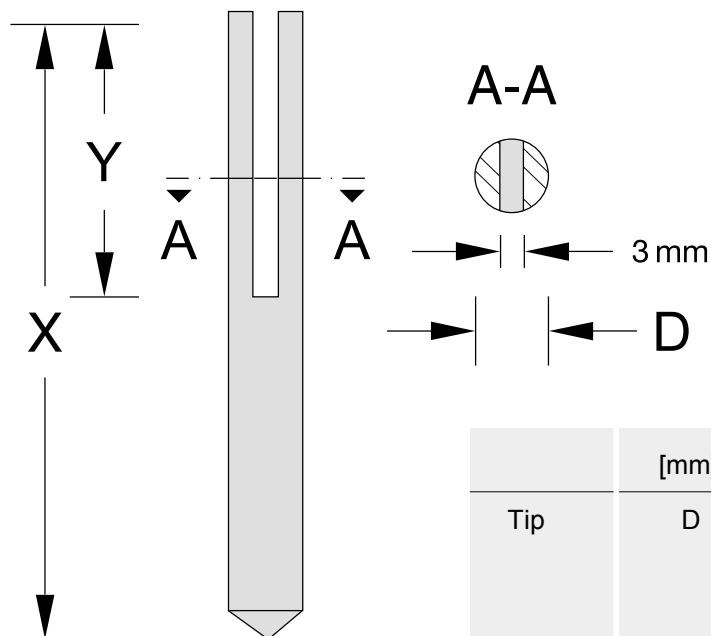
	[mm]	[mm]	[mm]			
Tip	D	X	Y	Material	Capace de plastic	Șaibă
CTH 2	6	50	35	1.4301	KK	A
		↓	↓	1.4828		
	8	400	300	1.4841		
				2.4851		
Exemplu: CTH 2 .	6 x	200	(30)	- 2.4851	- KK	- A

Desen CTH 2
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

SF 1

SF 1



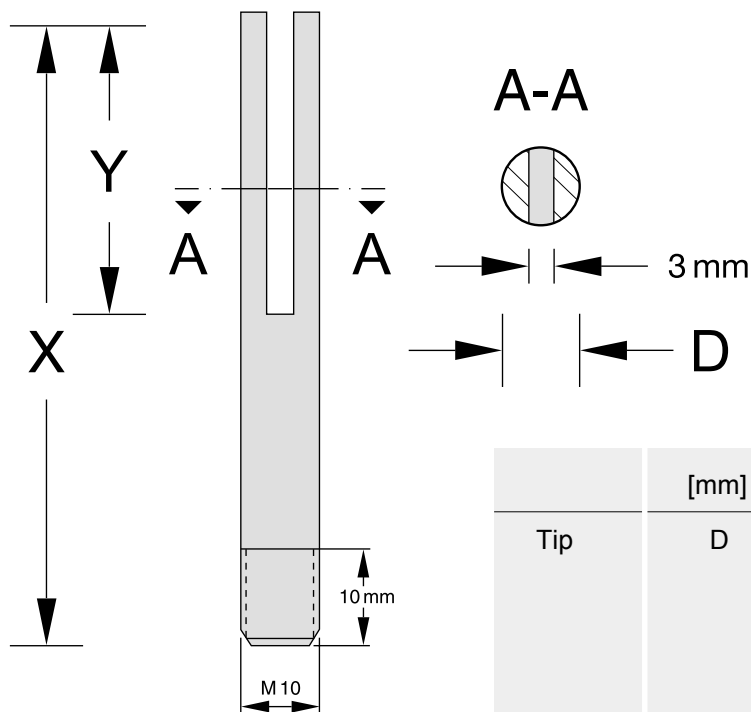
Tip	[mm]	[mm]	[mm]	Material			
	D	X	Y				
SF1	10	30	15	4.8			
		40	20				
		50	30				
		65	35	1.4301			
		75	40				
		90	40				
		100	40				
		120	50				
		150	50				
		170	50				
200	50	1.4841					
250	50						
Inclusiv ferulă ceramică. Exemplu:							
SF 1 .	10	x	90	x	40	-	1.4301

Desen SF 1
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

SF 2

SF 2



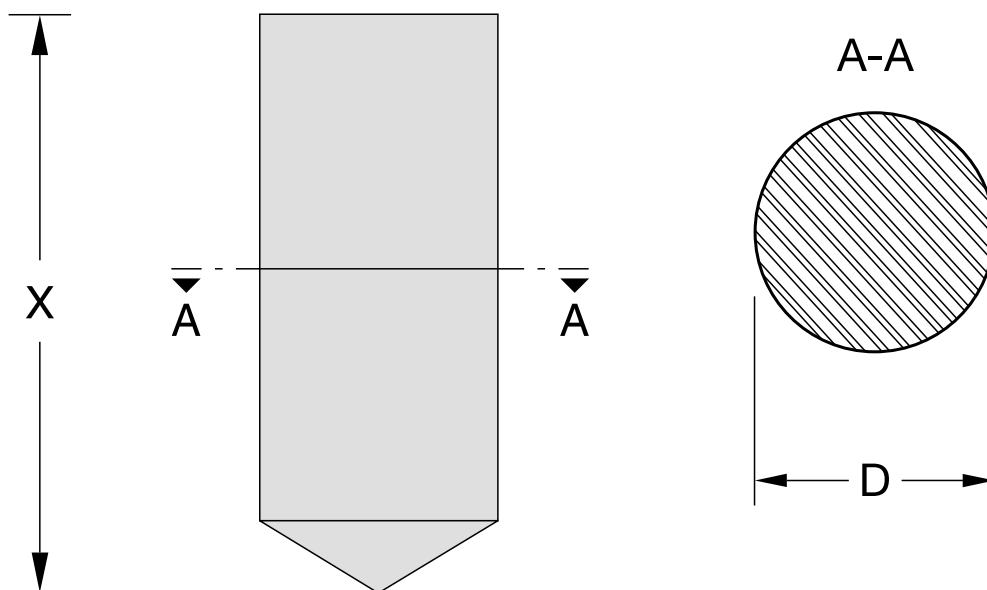
	[mm]	[mm]	[mm]				
Tip	D	X	Y	Material			
SF 2	10	30	15	4.8			
		40	20				
		50	30				
		65	35	1.4301			
		75	40				
		90	40				
		100	40				
		120	50				
		150	50				
		170	50				
200	50						
250	50						
Exemplu:							
SF 2 .	10	x	90	x	40	-	1.4301

Desen SF 2
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

KS

KS



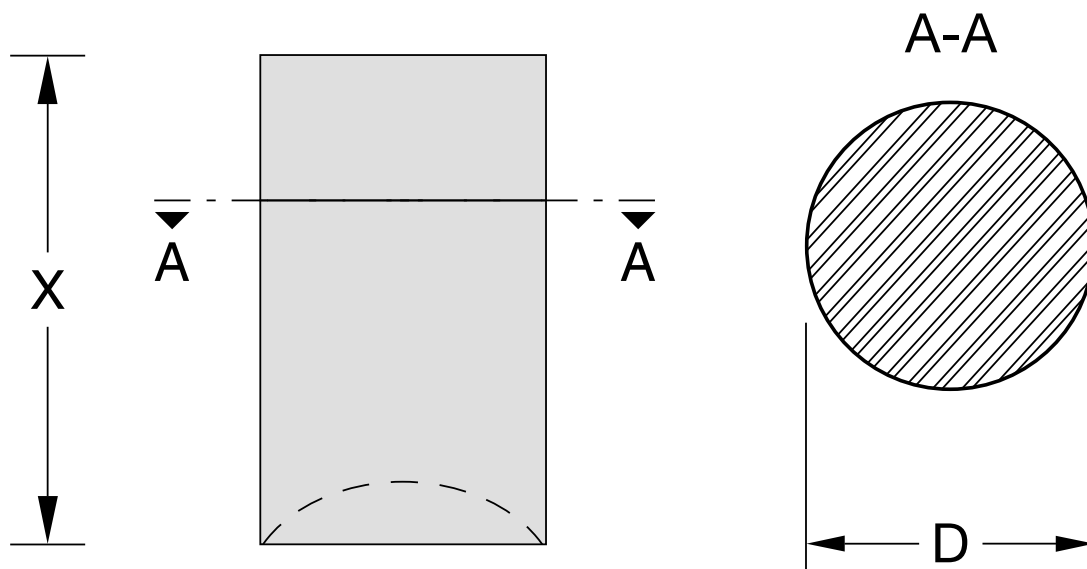
	[mm]	[mm]	
Tip	D	X	Material
KS	8	14	1.4713
		16	1.4742
		20	1.4762
		25	4.8
		30	1.4828
		40	1.4841
Inclusiv ferulă ceramică. Exemplu:			
KS .	10	x	30 - 1.4841

Desen **KS**
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

HS

HS



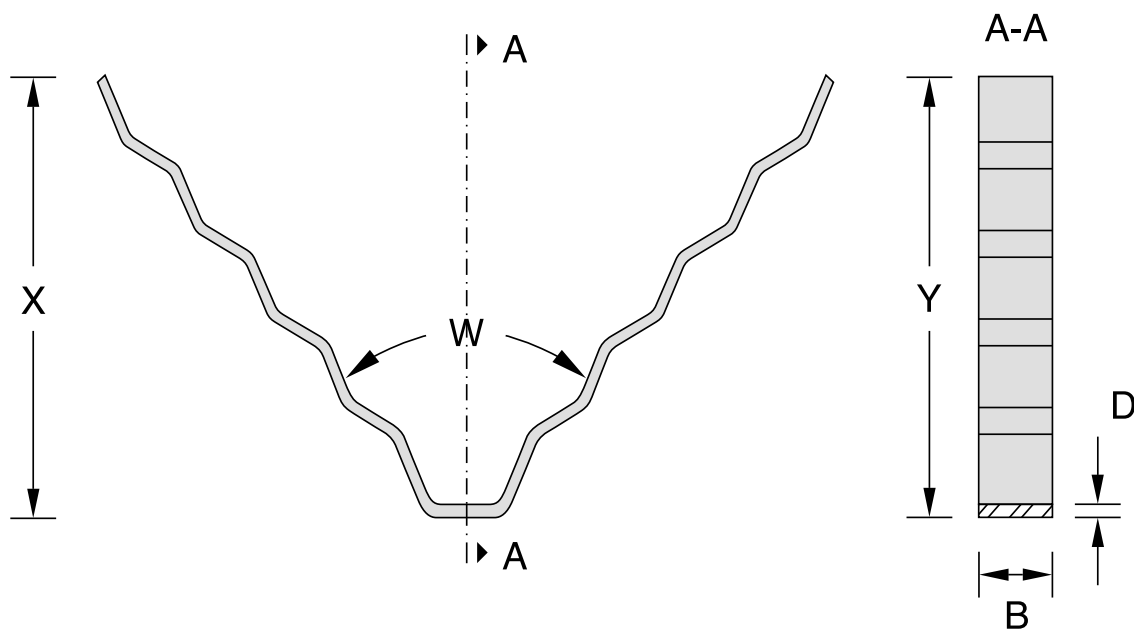
	[mm]	[mm]	
Tip	D	X	Material
HS	10	10,8	1.4713
		14,742	1.4742
		15,0	1.4762
Exemplu:			
HS .	10	x 10,8	- 1.4762

Desen **HS**
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi produs.

CVB

CVB



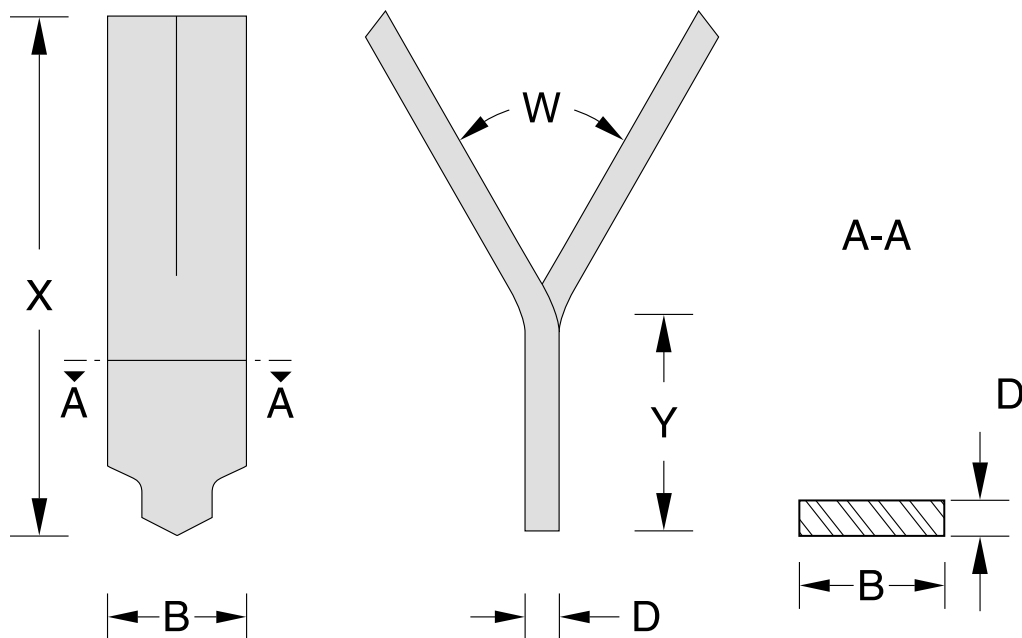
Tip	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	Material			
	D	B	W	X	Y				
CVB	3	15	60	25	10	1.4301			
				↓	↓	1.4828			
				400	350	1.4841			
	4	20 25	60	25	10	1.4301			
				↓	↓	1.4828			
				400	350	1.4841			
	5	30	60	25	10	1.4301			
				↓	↓	1.4828			
				400	350	1.4841			
<i>Exemplu:</i>									
CVB .	4	x	20	(60)	x	300	(80)	-	1.4841

Desen **CVB**
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

SYS

SYS



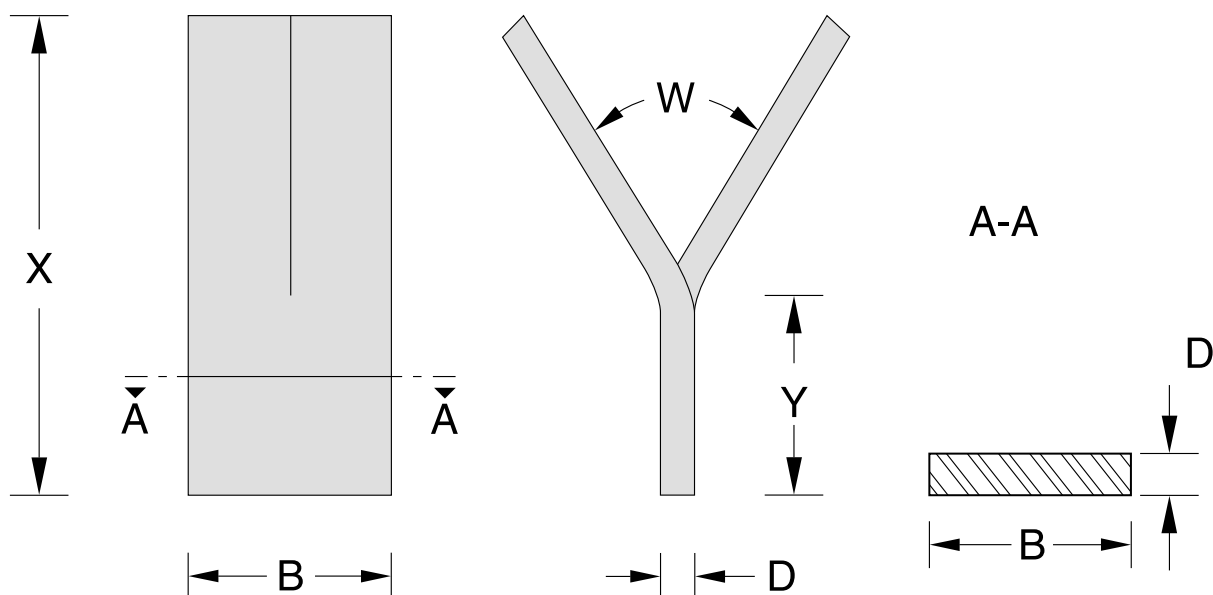
	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	
Tip	D	B	W	X	Y	Material
SYS	3	15	60	25	10	1.4301
				↓	↓	1.4828
				400	350	1.4841
SYS	4	20 25	60	25	10	1.4301
				↓	↓	1.4828
				400	350	1.4841
SYS	5	30	60	25	10	1.4301
				↓	↓	1.4828
				400	350	1.4841
Inclusiv ferulă ceramică.						
Exemplu:						
SYS .	4	x	20	(60)	x	300 (80) - 1.4301

Desen **SYS**
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

SYH

SYH



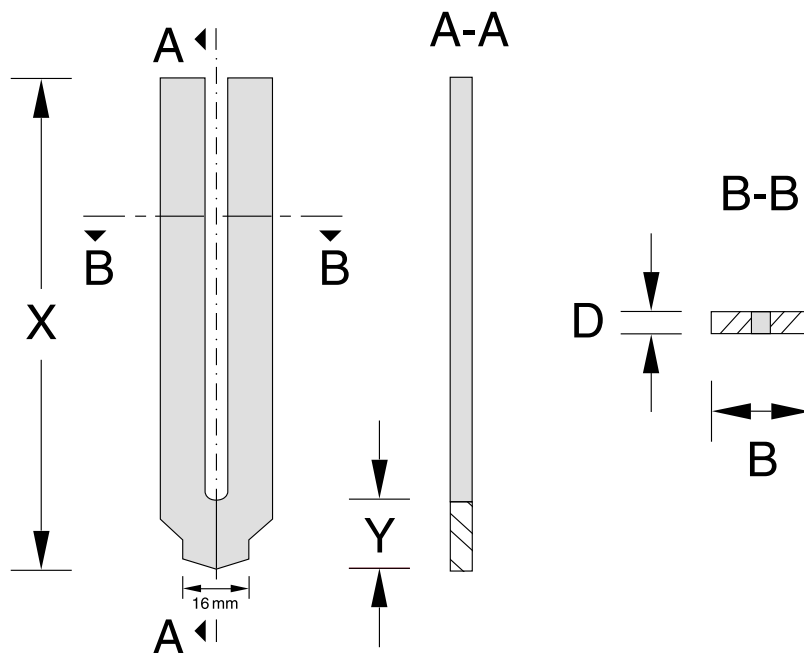
Tip	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	Material
	D	B	W	X	Y	
SYH	3	15	60	25	10	1.4301
				↓	↓	1.4828
				400	350	1.4841
	4	20 25	60	25	10	1.4301
				↓	↓	1.4828
				400	350	1.4841
	5	30	60	25	10	1.4301
				↓	↓	1.4828
				400	350	1.4841
Inclusiv ferulă ceramică.						
Exemplu:						
SYH .	4	x	20	(60)	x	300 (80) - 1.4841

Desen SYH
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

YS 1

YS 1



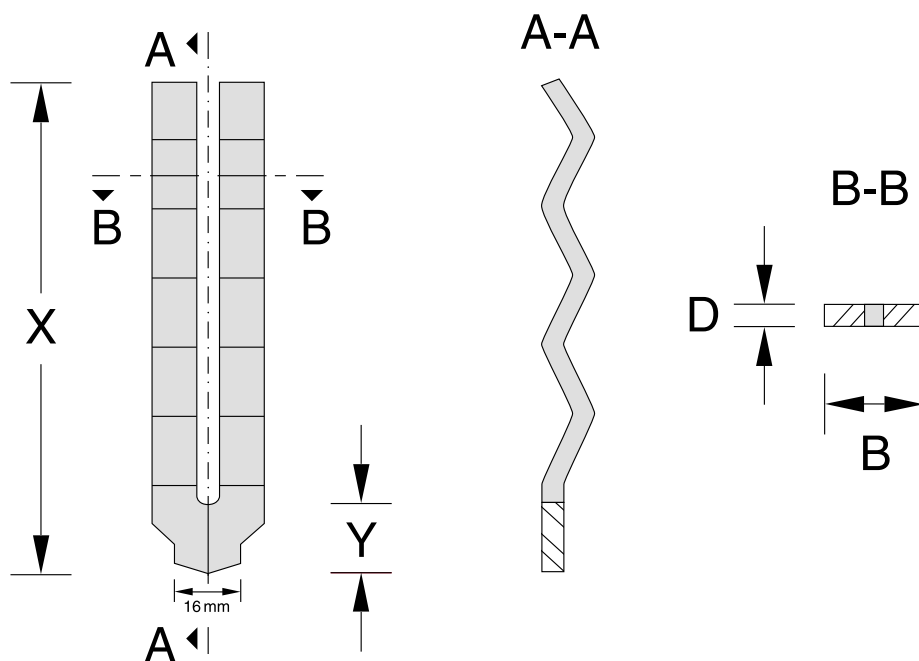
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Tip	D	B	X	Y	Material	
YS 1	3	15	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
	4	20	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
	5	30	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
Inclusiv ferulă ceramică.						
Exemplu:						
YS 1 .	4	x	25	x	150	(80) - 1.4301

Desen YS 1
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

YS 2

YS 2



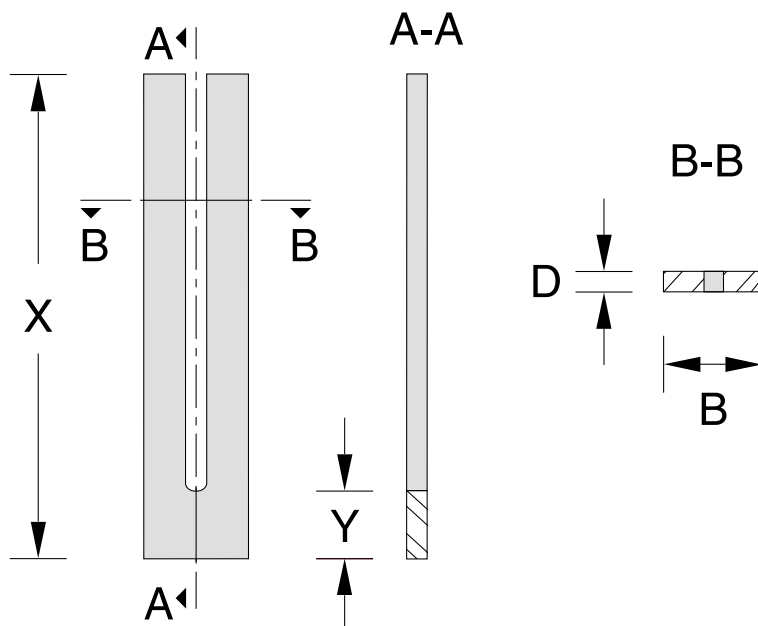
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Tip	D	B	X	Y	Material	
YS 2	3	15	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
	4	20	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
	5	30	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
Inclusiv ferulă ceramică.						
Exemplu:						
YS 2 .	4	x	25	x	150	(80) - 1.4301

Desen YS 2
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

YH 1

YH 1



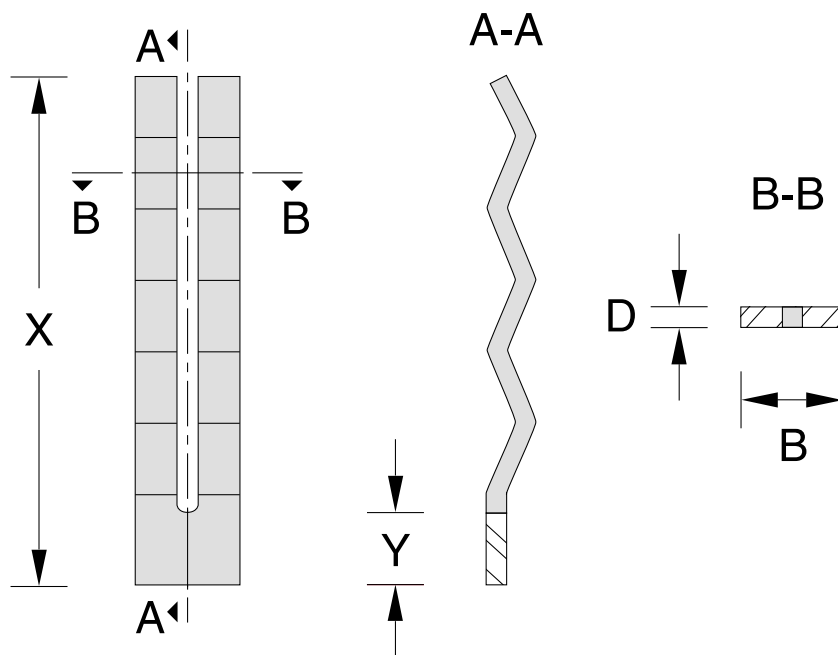
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Tip	D	B	X	Y	Material	
YH 1	3	15	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
	4	20 25	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
	5	30	25	10	1.4301	
			↓	↓	1.4828	
			400	350	1.4841	
Exemplu:						
YH 1 .	4	x	25	x	150	(80) - 1.4301

Desen YH 1
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

YH 2

YH 2







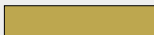

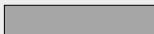
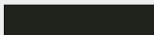


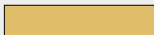
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Tip	D	B	X	Y	Material
YH 2	3	15	25	10	1.4301
			↓	↓	1.4828
			400	350	1.4841
	4	20 25	25	10	1.4301
			↓	↓	1.4828
			400	350	1.4841
	5	30	25	10	1.4301
			↓	↓	1.4828
			400	350	1.4841
Exemplu:					
YH 2 .	4	x 20	x 300	(80)	- 1.4841

Desen YH 2
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

Material

Material Nr.	AISI	DIN-EN	Temperatura de aplicare max. (Aer)
–	–	4.8 sudabil	–
1.4713	–	X10CrAl7 (Sicro 8)	≤ 800° C
1.4742	–	X10CrAl18 (Sicro 10)	≤ 1000° C
1.4762	–	X10CrAlSi24 (Sicro 12)	≤ 1150° C
1.5415	4017	15/16 Mo3	500-550° C
1.4301	304/304 H	X5CrNi18-10	450-500° C
1.4541	321	X6CrNiTi18-10	450-500° C
1.4571	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	450-500° C
1.4828	309	X14CrNiSi20-12	950-1000° C
1.4841	310/314	X15CrNiSi25-20	1100-1150° C
1.4845	310 S	X12CrNi25-21	1100-1150° C
1.4862	330	X12NiCrSi35-16	1050-1100° C
2.4851	601	NiCr23Fe	1150-1200° C

Material Nr.	Rezistență la tracțiune R _m N/mm ²	Limita de curgere R _p 0,2 N/mm ²	Coduri de culoare
(4.8)	≥ 420	≥ 340	–
1.4713	420-620	≥ 220	
1.4742	500-700	≥ 270	
1.4762	520-720	≥ 280	
1.5415	440-570	265	
1.4301	500-700	195	
1.4541	500-730	200	
1.4571	500-730	210	
1.4828	500-750	230	
1.4841	550-750	230	
1.4845	500-700	210	
1.4862	550-750	230	
2.4851	650-850	300	