

isoweld® TI-T25-6,3**Date tehnice****Utilizare**

Fixare termo și hidroizolație pe acoperiș din beton (min C12/15).

Material**Șurub**

■ TI-T25-6,3

Oțel carbon protejat anticoroziv prin tehnologia Durocoat®: rezistența la 15 cicluri ale testului Kesternich conform ETAG 006 - D.3.1. și Standardul de Aprobare FM 447
Întrunește cerințele ecologice, fără crom V

I

Taler din plastic

■ FI-R-20

Poliamidă de înaltă calitate, PA

Talere distribuție sarcină■ FI-P-16,0-PVC / FI-P-16,0-TPO
FI-P-16,0-EPDM

Oțel 0,8 mm

Rezistența la 15 cicluri ale testului Kesternich conform ETAG 006 - D.3.1. și Standardul de Aprobare FM 447

Talere distribuție sarcină**FI-P-16,0-PVC**

- Taler de distribuție a sarcinii pentru izolație și membrană PVC, diametrul talerului 80 mm, diametrul găurii 6,8 mm

FI-P-16,0-TPO

- Taler de distribuție a sarcinii pentru izolație și membrană TPO, diametrul talerului 80 mm, diametrul găurii 6,8 mm

FI-P-16,0-EPDM

- Taler de distribuție a sarcinii pentru izolație și membrană EPDM, diametrul talerului 80 mm, diametrul găurii 6,8 mm

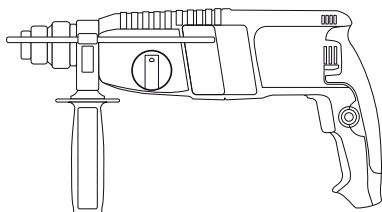
Taler din plastic**FI-R-20**

- Taler din plastic pentru sistemul isoweld®, diametrul capului 20 mm

Date tehnice

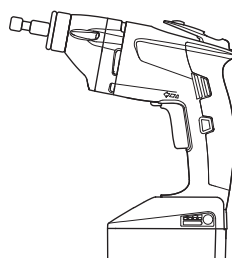
Dispozitive pentru montaj și accesorii

Recomandare pentru pre-găurire



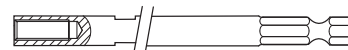
- Ciocan electropneumatic, greutate 2-3 kg, energie impact $\leq 2,5$ J

Recomandare pentru montaj



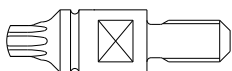
- Mașină de înșurubat electrică
 - 300 - 700 rpm
 - Min. 500 W
- Mașină de înșurubat cu acumulator
 - 300 - 700 rpm
 - Min. 18 V
 - Baterie de min. 2,5 Ah
- Nu folosiți mașină cu percuție.

ZA1/4" -M6-300/750



- Piesă antrenare - accesoriu pentru montajul manual în combinație cu o mașină de înșurubat electrică sau cu acumulator

T25-32-M6



- Bit Torx - accesoriu pentru montajul manual în combinație cu o mașină de înșurubat electrică sau cu acumulator

isoweld®3000 / FI-H / FI-Magnet Set



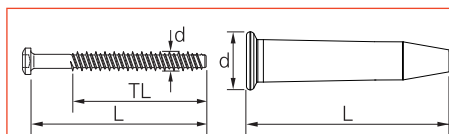
- Dispozitiv de sudură prin inducție, inductor de mână și magneti pentru sudarea membranei pe talerele de distribuție a sarcinii isoweld®

FI-Pad



- Plăcuță de carton pentru aplicații pe izolație EPS/XPS

Informații despre aplicație



T25 Ø 9,7 mm



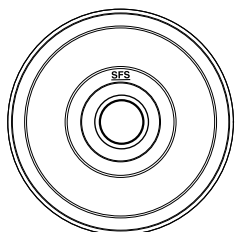
KL grosime de prindere | M înmagazinat | d diametru | L lungime | t grosime structură | Toate măsurile în mm

4

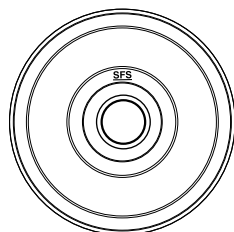
		Cod produs			Informații despre aplicație
		TI-T25- 6,3x	60		
Produs / Aplicație	Certificare	Tip	d	L	
Oțel carbon		TI-T25- 6,3x	60		Componenta straturilor: Grosimea plăcii de beton t: min. 40 mm. . Distanța față de o margine: 50 mm Lungime filet TL: Șuruburile cu lungimea între 60 - 160 mm: TL = 50 mm Montaj: Sd (adâncime de fixare): min. 20 mm Gaura de ghidaj trebuie să fie cu cel puțin 15 mm mai mare decât adâncimea de fixare a șurubului, în funcție de condițiile specifice locale.
		TI-T25- 6,3x	70		
		TI-T25- 6,3x	80		
		TI-T25- 6,3x	90		
		TI-T25- 6,3x	100		
		TI-T25- 6,3x	120		
		TI-T25- 6,3x	140		
		TI-T25- 6,3x	160		
	CE ETA-08/0262				
	NEW: FM Certificate				
	FM APPROVED				
	TECHNICAL COORDINATION T2 2137				
● Plastic		FI-R-	20x	40	KL vedeți combinația din tabel
		FI-R-	20x	70	
		FI-R-	20x	100	
		FI-R-	20x	130	
		FI-R-	20x	160	
		FI-R-	20x	190	
		FI-R-	20x	230	
		FI-R-	20x	300	
	CE ETA-08/0262				
	NEW: FM Certificate				
	FM APPROVED				

Talere distribuție sarcină

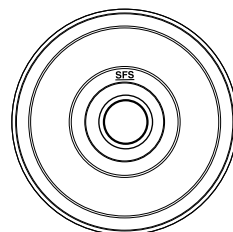
FI-P-16,0-PVC

NEW:
FM Certificate

FI-P-16,0-TPO

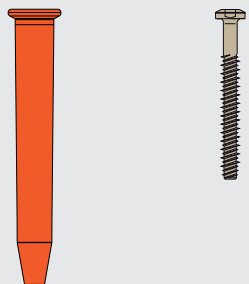
NEW:
FM Certificate

FI-P-16,0-EPDM

NEW:
EPDM
Solution!

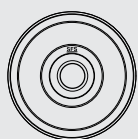
Tabel - alegerea combinației corecte a șurubului și talerului din plastic

COMBINAȚIE



Taler plastic:
FI-R-20

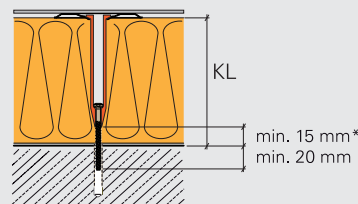
Şurub:
T1-T25-6.3



Taler distribuție sarcină:
FI-P-16,0-PVC, FI-P-16,0-TPO
or FI-P-16,0-EPDM

CALCULAȚIE

Vă rugăm să urmați pașii de calcul pentru a găsi combinația corectă dintre taler plastic și șurub pentru acoperișuri noi. Pentru renovare se aplică reguli speciale.



* să fie luată în calcul grosimea barierei de vapori

Pasu 1: Calcul grosime prindere KL

Grosimea de prindere KL
Grosimea componentelor acoperișului dintre
partea superioară a stratului suport și partea
superioară a membranei

$$K_L = \text{Grosimea barierei de vapori} + \text{Grosimea izolației}$$

Pasul 2: Calcul lungime taler plastic SL

SL_{max} = Grosimea de prindere KL
- Grosimea barierei de vapori
- 15 mm

Dacă o lungime nu este disponibilă, alegeți următoarea lungime mai scurtă. Vezi capitolul gama taler plastic.

Pasul 3: Calcul lungimea șurubului FL

$$FL_{\min.} = \text{Grosimea de prindere KL} \\ - \text{Lungime taler plastic SL} \\ + 38 \text{ mm}$$

Dacă o lungime nu este disponibilă, alegeți următoarea lungime mai lungă. Vezi capitolul gama suruburi.

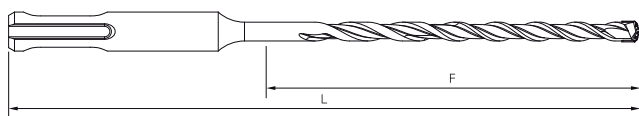
Pasul 4: Calcul adâncimea de fixare S_d

Sd = Lungime taler plastic
+ Lungime şurub
- 18 mm
- Grosimea de prindereKL

Gaura de ghidaj să fie mai mare cu cel puțin 15 mm decât adâncimea de fixare a șurubului, în funcție de condițiile specifice locale.

[illegible]

Informații despre aplicație



SP

Geometrie carbid
Cap burghiu dinamic în formă de daltă
Spirală KVS multi-canelată, spațioasă
Un design KVS canelat unic

d diametru | L lungime | F partea activă | Toate măsurile în mm

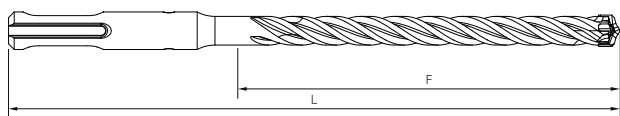
4

Cod produs					Informații despre aplicație
Tip	d	L	F	Code	
SDS- 4,8x 110/ 50-				SP	Spike DT-4,8xL Spike DT-S-4,8xL TI-6,3xL* TI-T25-6,3xL* TIA-T25-6,3xL*
SDS- 4,8x 160/ 100-				SP	
SDS- 4,8x 210/ 150-				SP	
SDS- 4,8x 260/ 200-				SP	
SDS- 4,8x 310/ 250-				SP	
SDS- 4,8x 360/ 300-				SP	
SDS- 5,0x 110/ 50-				SP	TI-6,3xL TI-T25-6,3xL TIA-T25-6,3xL
SDS- 5,0x 160/ 100-				SP	
SDS- 5,0x 210/ 150-				SP	
SDS- 5,0x 260/ 200-				SP	
SDS- 5,0x 310/ 250-				SP	
SDS- 5,0x 360/ 300-				SP	
SDS- 5,0x 400/ 340-				SP	
SDS- 5,0x 450/ 390-				SP	
SDS- 5,0x 500/ 440-				SP	
SDS- 5,2x 160/ 100-				SP	TI-6,3xL* TI-T25-6,3xL* TIA-T25-6,3xL*
SDS- 5,2x 210/ 150-				SP	
SDS- 5,2x 260/ 200-				SP	
SDS- 5,2x 310/ 250-				SP	
SDS- 5,2x 360/ 300-				SP	
SDS- 6,3x 110/ 50-				SP	RNR-6,3xL Spike DT-6,3xL Spike DT-S-6,3xL
SDS- 6,3x 160/ 100-				SP	
SDS- 6,3x 210/ 150-				SP	
SDS- 6,3x 260/ 200-				SP	
SDS- 6,3x 285/ 225-				SP	
SDS- 6,3x 360/ 300-				SP	
SDS- 6,3x 410/ 350-				SP	
SDS- 6,3x 510/ 450-				SP	

Toate aprobările și valorile de proiectare recomandate se bazează pe găuri pilot cu toleranță foarte mică, care sunt forate prin utilizarea burghiilor SFS intec SP carbid.

* Performanțele tehnice ale șuruburilor TI pot diferi între țări datorită variației durității agregatelor din beton provenite din surse locale. Performanța optimă poate fi determinată prin testarea în șantier folosind diferite diametre de foraj, de exemplu între SDS-4,8 și SDS-5,2. Consultați reprezentantul SFS pentru informații suplimentare. +40 757 577 041 / +40 757 577 042

Informații despre aplicație

**4C**

Un element de vârf dintr-o singură bucată cu o simetrie optimă de tăiere de $4 \times 90^\circ$ pentru o durată lungă de viață în contact cu betonul armat. Patru capete de tăiere asigură o extragere mai bună a prafului de piatră rezultat.

d diameter | **L** l ungime | **F** partea activă | **Toate măsurile în mm**

Cod produs					Informații despre aplicație
Tip	d	L	F	Code	
SDS- 4,8x 210/ 150-				4C	Spike DT-4,8xL Spike DT-S-4,8xL TI-6,3xL* TI-T25-6,3xL* TIA-T25-6,3xL* burghiu cu patru capete pentru beton armat 4C burghiu cu patru capete pentru beton armat 4C
SDS- 4,8x 310/ 250-				4C	
SDS- 5,0x 210/ 150-				4C	TI-6,3xL TI-T25-6,3xL TIA-T25-6,3xL burghiu cu patru capete pentru beton armat 4C burghiu cu patru capete pentru beton armat 4C
SDS- 5,0x 310/ 250-				4C	
SDS- 6,3x 210/ 150-				4C	RNR-6,3xL Spike DT-6,3xL Spike DT-S-6,3xL burghiu cu patru capete pentru beton armat 4C burghiu cu patru capete pentru beton armat 4C
SDS- 6,3x 310/ 250-				4C	

Toate aprobările și valorile de proiectare recomandate se bazează pe găuri pilot cu toleranță foarte mică, care sunt forate prin utilizarea burghiilor SFS intec 4C carbid.

* Performanțele tehnice ale șuruburilor TI pot diferi între țări datorită variației durității agregatelor din beton provenite din surse locale. Performanța optimă poate fi determinată prin testarea în șantier folosind diferite diametre de foraj, de exemplu între SDS-4,8 și SDS-5,2. Consultați reprezentantul SFS pentru informații suplimentare. +40 757 577 041 / +40 757 577 042