

pentru sudura în arc tras, ciclu lung

Specificațiile ingineresti de bază, care acoperă toate tipurile de conectori listate în acest catalog, indiferent de dimensiune sau formă, sunt detaliate mai jos.

1. Materialul de execuție al conectorilor

a) Oțel nealiat

Toți conectorii NELSON sunt realizați din oțel carbon S235 J2G3+C450 (conectori pentru planșeu colaborant / ancore pentru beton), respectiv 4.8 (sudabil) (conectori filetați). Acest tip de oțel conferă o calitate excelentă a sudurii. Raportul de analiză al conectorilor S235 J2G3 / 4.8 (sudabil) este în conformitate cu DIN EN 10204 și poate fi eliberat la cerere.

Pentru conectorii pentru planșeu colaborant / ancore pentru beton S235 J2G3+C450 NELSON garantează următoarele proprietăți mecanice:

Limita de curgere	(Re) min. 350 N/mm ²
Rezistența la rupere	(Rm) min. 450 N/mm ²
Alungirea	(A5) min. 15%

Pentru toate celelalte tipuri de conector standard din material 4.8 (sudabil) sunt garantate următoarele proprietăți mecanice cf. EN DIN 20898, Part 1:

Limita de curgere	(Re) min. 340 N/mm ²
Rezistența la rupere	(Rm) min. 420 N/mm ²
Alungirea	(A5) min. 14%

Materia primă pentru realizarea conectorilor este în conformitate cu DIN EN ISO 13918 și 14555.

Conectorii pot fi realizați din alte oțeluri sudabile (oțeluri rezistente la temperatură ridicată sau scăzută). La cerere se poate realiza tratamentul termic al acestora.

b) Oțel inoxidabil

Conectorii din oțel inoxidabil NELSON sunt realizați din material 1.4301 / 1.4303, în conformitate cu DIN 17440.

Următoarele proprietăți mecanice sunt garantate pentru conectorii de planșeu realizați din material 1.4301 / 1.4303:

Limita de curgere	(Rp0,2) min. 350 N/mm ²
Rezistența la rupere	(Rm) 540–780 N/mm ²
Alungirea	(A5) min. 25%

Proprietățile mecanice ale conectorilor filetați depind de tipul de tratament aplicat materialului, cu următoarele valori garantate ca minimale:

Limita de curgere	(Rp0,2) min. 210 N/mm ²
Rezistența la rupere	(Rm) min. 500 N/mm ²
Alungirea	(AL) min. 0,6d

Conectorii din alte materiale rezistente la coroziune și acizi, ca de exemplu 1.4401, 1.4541 și 1.4571, și de alte calități similare pot fi realizați la cerere.

Conectorii NELSON pentru planșee colaborante / ancore pentru beton, realizați din oțel calitate S235 J2G3+C450 și 1.4301 / 1.4303 au fost aprobați de către Institut für Bautechnik (German Institute for Building Engineering) Berlin, cu numărul de aprobare Permit No. Z-21.5-82.

În plus, raportul arată că certificarea conectorilor NELSON-stud Weldability Qualifications, conform cu AWS și ASME, este valabilă și disponibilă pentru conectorii pentru planșeu colaborant / ancore pentru beton.

c) Oțeluri rezistente la caldură

Următoarele calități de materie primă de oțel rezistent la caldură sunt prezente în stoc în cantități limitate: 1.4713, 1.4742, 1.4762, 1.4828, 1.4841 și 2.4851.

d) Non ferosi

Conectori NELSON de până la 12 mm în diametru realizați din aluminiu, AlMg3-F23 sunt disponibili la cerere.

Consultă reprezentatul de vânzări NELSON pentru informații suplimentare.

2. Dimensiunile conectorilor

Dimensiunile conectorilor sunt date în tabelele din paginile următoare ale prezentului catalog. Lungimea lor l₂ este lungimea totală, DUPĂ SUDURĂ.

Conectorii NELSON sunt întotdeauna mai lungi după toleranța de sudură determinată de noi, decât lungimea nominală (excepție făcând conectorii pentru cazane).

Configurația finală (muchii, concentricitatea și identificarea fabricantului) a conectorilor și a pinilor pentru izolații va fi selectată în funcție de opțiunile de fabricație Nelson și de cerințele de producție.

3. Filet

Toate filetele sunt executate prin laminare la rece. Astfel vom avea un filet continuu. Calitatea suprafeței este considerabil îmbunătățită și rezistența este dublată. Filetul este mai puțin supus la uzură și oferă mai multă rezistență la coroziune. Toți conectorii NELSON sunt fabricați cu filet în conformitate cu DIN 13, Pagina 20, 6 g. Alte tipuri de filet sunt realizate la cerere.

4. Fluxul de producție

Toți conectorii NELSON sunt realizați într-un flux de producție fluid. Calitatea și viteza fluxului de producție sunt factori esențiali pentru a obține o calitate perfectă și constantă a sudurii.

5. Acoperiri disponibile

Daca nu este specificat în comandă, conectorii NELSON sunt livrați din oțel carbon.

La cerere, următoarele tipuri de acoperire de protecție sunt disponibile:

- zinc
- zinc crom
- cupru
- niichel

Acoperirea și grosimea stratului sunt conform DIN 267, Partea 9. În cazul conectorilor zincati o toleranță de h 6 este permisă. Acoperirile de protecție a și b vor afecta calitatea sudurii și acestea vor fi eliminate, cel puțin în raza de acțiune a punctului de sudură.

6. Informații despre comandă

Fiecare conector comandat trebuie să fie listat separat, împreună cu ferula ceramică corespunzătoare. Tipul conectorului trebuie să fie specificat, precum și lungimea, diametrul, materialul și cantitatea necesară.

Reprezentantul NELSON va fi încântat să vă sfătuiască în legătură cu accesoriile necesare pentru sudarea conectorului comandat. El este, de asemenea, disponibil să vă ajute în alegerea tipului de conector potrivit pentru aplicația dumneavoastră.

Următoarele tipuri de conectori standard sunt disponibili:

- Conectori MPF sunt filetați până aproximativ deasupra cordonului de sudură. Diametrul secțiunii nefiletate a conectorului este egală cu diametrul filetului. Lungimea maximă a conectorilor este de 100 mm.
- Conectori MP sunt similari cu MPF cu excepția faptului că filetul nu ajunge până în zona cordonului de sudură. Lungimea maximă a părții filetate este de 50 mm.
- Conectori MR cu baza de sudură redusă. După sudare diametrul cordonului de sudură este aproximativ egal cu diametrul filetului și, cu toate acestea, rezistența la tracțiune este afectată și poate fi necesară creșterea diametrului conectorului.

7. Inele ceramice / ferule

Pentru sudura conectorilor, din motive ingineresti, toți conectorii trebuie să fie sudați cu inele ceramice / ferule. Prin urmare, ferulele ceramice adecvate fiecărui tip de conector vor fi incluse la fiecare livrare.

8. Accesorii

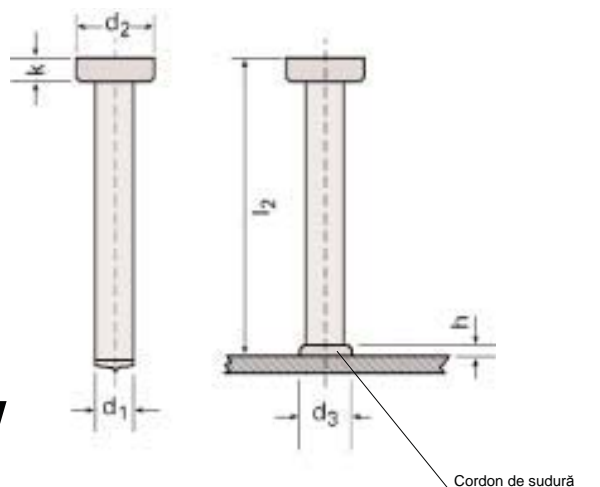
Accesoriile vor fi adaptate la tipul, diametrul și lungimea conectorului utilizat. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați acest catalog, precum și catalogul de accesorii NELSON.

9. Cordonul de sudură

După ce un conector este sudat un cordon de sudură se formează în jurul bazei coînnectorului, care este strict controlat de tipul ferulei ceramice utilizate. Deoarece diametrul cordonului de sudură este, în general, mai mare decât diametrul conectorului, acest lucru trebuie luat în considerare în proiectarea părților care se unesc.

Pentru diametre ale conectorilor, lungimi și materiale, altele decât cele din prezentul catalog contactați reprezentatul NELSON.

Ne rezervăm dreptul de a modifica specificațiile tehnice în orice moment.



Conector pentru planșeu/ Ancoră pentru beton

Material: S235 J2G3+C450, 1.4301 / 1.4303

Exemplu de comandă: ancoră pentru beton NELSON tip KB, 10 x 100 mm, S235 J2G3+C450, Cod produs: 15-04-68

Material: S235 J2G3+C450

Ø	l ₂	Cod produs	Bucăți/ butoi	Greutate (kg/100)	d ₁	d ₂	d ₃	k	h	Tip ferulă ceramică	Mandrină	Prindere ferulă	Placă de bază
1/4" (6)	50	15-09-17	10.000	1,6	6,35	12,7	9,7	4,7	3,0	KSN 1/4"	25-47-00	65-40-00	NS 20: 36-05-00
1/4" (6)	65	15-04-66	8.000	2,0	6,35	12,7	9,7	4,7	3,0	KSN 1/4"	25-47-00	65-40-00	NS 40: 36-06-14
1/4" (6)	100	15-05-79	4.500	2,8	6,35	12,7	9,7	4,7	3,0	KSN 1/4"	25-47-00	65-40-00	
3/8" (10)	50	15-04-82	4.500	4,1	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	NS 20: 36-05-00
3/8" (10)	75	15-15-37	3.300	5,4	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	NS 40: 36-06-14
3/8" (10)	100	15-04-68	2.400	6,8	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	
3/8" (10)	125	15-29-20	1.900	8,2	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	
3/8" (10)	150	15-11-31	1.400	9,5	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	
3/8" (10)	175	15-41-34	1.000	10,8	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	
1/2" (13)	25	15-16-87	4.000	5,2	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-36-00	NS 20: 36-06-00
1/2" (13)	50	15-04-71	2.500	7,7	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-36-00	NS 40: 36-06-15
1/2" (13)	75	15-04-72	1.800	10,2	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	
1/2" (13)	100	15-04-73	1.400	12,7	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	
1/2" (13)	125	15-04-74	1.100	15,2	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	
1/2" (13)	150	15-21-16	900	17,7	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	
1/2" (13)	175	15-28-87	700	20,2	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	
5/8" (16)	35	15-28-02	2.000	9,2	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-98-00	
5/8" (16)	50	15-25-20	1.500	11,7	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-98-00	
5/8" (16)	75	15-04-77	1.200	15,6	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	NS 20: 36-06-00
5/8" (16)	100	15-04-78	900	19,5	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	NS 40: 36-06-15
5/8" (16)	125	15-04-79	700	24,2	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	
5/8" (16)	150	15-04-80	900	27,2	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	
5/8" (16)	175	15-28-55	500	31,1	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	
5/8" (16)	200	15-15-01	400	35,8	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	50	15-04-88	1.250	16,1	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	NS 20: 36-06-00
3/4" (19)	60	15-04-89	1.100	17,6	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	75	15-04-90	950	21,0	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	80	15-04-91	850	22,1	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	100	15-04-92	700	26,6	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	125	15-04-93	600	32,2	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	150	15-04-94	500	37,8	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	175	15-17-95	400	43,4	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	
3/4" (19)	200	15-37-55	350	51,8	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	KSN 19	25-50-00	65-29-00	

Material: S235 J2G3+C450

Ø	l ₂	Cod produs	Bucăți/ butoi	Greutate (kg/100)	d ₁	d ₂	d ₃	k	h	Tip ferulă ceramică	Mandrină	Prindere ferulă	Placă de bază
7/8" (22)	75	15-04-95	700	27,8	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	NS 20: 36-06-00
7/8" (22)	90	15-04-97	600	32,7	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	100	15-04-98	550	36,0	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	125	15-04-99	450	44,2	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	150	15-05-00	350	52,4	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	175	15-05-01	310	60,6	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	200	15-45-47	250	66,4	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	250	15-45-49	200	81,3	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	300	15-45-50	170	96,3	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	350	15-45-51	-	111,3	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	25-51-00	65-30-00	
7/8" (22)	400	15-48-11	-	126,3	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	Sonderzubehör/Accessoire spécial/Special accessories		
7/8" (22)	525	15-45-55	-	163,7	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0	KSN 22	Sonderzubehör/Accessoire spécial/Special accessories		
1" (25)	100	15-71-08	-	49,4	25,40	40,9	30,5	12,7	10,0	KSN 25	27-60-09	65-54-31	NS 20: 36-06-33
1" (25)	125	15-76-27	-	59,3	25,40	40,9	30,5	12,7	10,0	KSN 25	27-60-09	65-54-31	
1" (25)	150	15-69-29	-	69,3	25,40	40,9	30,5	12,7	10,0	KSN 25	27-60-09	65-54-31	
1" (25)	175	15-76-75	-	79,2	25,40	40,9	30,5	12,7	10,0	KSN 25	27-60-09	65-54-31	
1" (25)	200	15-79-98	-	89,1	25,40	40,9	30,5	12,7	10,0	KSN 25	27-60-09	65-54-31	
1" (25)	250	15-76-76	-	109,4	25,40	40,9	30,5	12,7	10,0	KSN 25	27-60-09	65-54-31	

Material: Oțel inoxidabil

Ø	l ₂	Cod produs	Bucăți/ butoi	Greutate (kg/100)	d ₁	d ₂	d ₃	k	h	Tip ferulă ceramică	Mandrina	Prindere ferulă	Placă de bază
1/4" (6)	50	15-04-95	10.000	1,6	6,35	12,7	9,0	4,7	3,0	KSN 1/4"	25-47-00	65-40-00	NS 20: 36-05-00
1/4" (6)	65	15-24-82	8.000	2,0	6,35	12,7	9,0	4,7	3,0	KSN 1/4"	25-47-00	65-40-00	NS 40: 36-06-14
3/8" (10)	50	15-21-13	4.500	4,1	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	NS 20: 36-05-00
3/8" (10)	75	15-32-98	3.300	5,4	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	NS 40: 36-06-14
3/8" (10)	100	15-24-78	2.400	6,8	9,52	19,05	12,5	7,1	4,0	KSN 3/8"	25-48-00	65-41-00	
1/2" (13)	50	15-40-55	2.500	7,7	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-36-00	NS 20: 36-06-00
1/2" (13)	75	15-24-13	1.800	10,2	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	NS 40: 36-06-15
1/2" (13)	100	15-24-11	1.400	12,7	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	
1/2" (13)	125	15-36-18	1.100	15,2	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0	KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	
5/8" (16)	50	15-47-39	1.500	11,7	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-98-00	
5/8" (16)	75	15-56-17	1.200	15,6	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	NS 20: 36-06-00
5/8" (16)	100	15-32-51	900	19,6	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	
5/8" (16)	125	15-47-41	700	23,4	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	
5/8" (16)	150	15-47-42	600	27,3	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0	KSN 16	25-50-00	65-29-00	

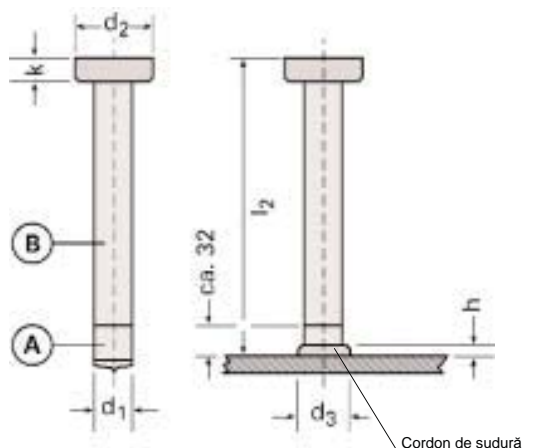
Conectorii pentru planșeu colaborant / Ancorele pentru beton NELSON realizați din oțel S23235 J2G3+C450 și inox 1.4301 / 1.4303 au fost aprobate de Institut für Bautechnik (German Institute for Building Engineering) Berlin, cu Permit No. Z 21.5-82. Suplimentar, NELSON-Stud Weldability Qualifications este în conformitate cu AWS și ASME pentru toți conectorii pentru planșeu colaborant / ancorele pentru beton.

Ancorele pentru beton cu dimensiuni speciale ale capului sunt disponibile la cerere

Conector pentru planșeu colaborant bi-metalic

realizat din 2 materiale diferite

A: 1.4301, B: S235 J2G3+C450

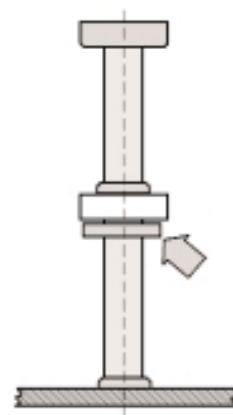


Exemplu de comandă: ancoră beton bimetalică NELSON tip KB-Duo, 16 x 125, A: 1.4301, B: S235 J2G3+C450, Cod produs: 15-47-49

Ø	d ₁	d ₂	d ₃	k	h	l ₂	Tipul ferulei	Mandrină	Prindere ferulă	Placă de bază
1/2" (13)	12,7	25,4	17,0	8,0	5,0		KSN 1/2"	92-02-03	65-27-00	NS 20: 36-06-00 NS 40: 36-06-15
5/8" (16)	15,87	31,7	21,0	8,0	7,0		KSN 16	25-50-00	65-29-00	NS 20: 36-06-00 NS 40: 36-06-15
3/4" (19)	19,05	31,7	24,0	10,0	9,0	la cerere	KSN 19	25-50-00	65-29-00	NS 20: 36-06-00
7/8" (22)	22,22	34,9	28,0	10,0	10,0		KSN 22	25-51-00	65-30-00	NS 20: 36-06-00

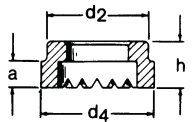
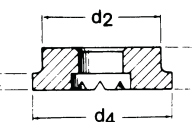
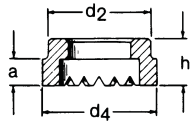
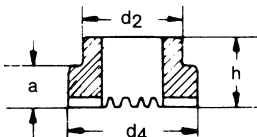
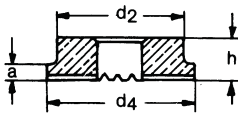
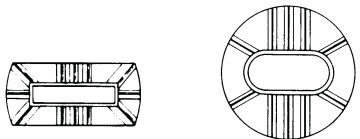
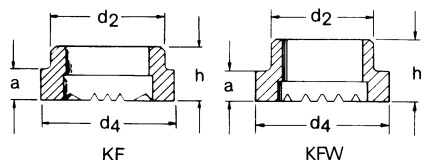
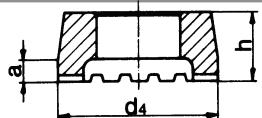
Șaibă sintetică de siguranță

Ø	Cod produs
3/8" (10)	87-04-54
1/2" (13)	87-04-57
5/8" (16)	87-04-55
3/4" (19)	87-04-59
7/8" (22)	87-04-20



Ferule ceramiche



Tip	Ø d ₂	Ø d ₄	a	h	Cod produs	
	± 0,3	± 0,4	± 0,3	± 0,3		
	KSP 6 (KSN 5)	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-21
	KSP 8	11,3	13,6	3,2	6,5	60-00-03
	KSP 10	14,8	17,8	3,5	6,7	60-00-04
	KSP 12	16,5	20,0	5,2	9,2	60-00-05
	KSP 16	19,9	26,0	7,0	11,0	60-00-07
	KSP 24 (KSN 22; 7/8")	30,7	38,5	13,8	18,6	60-00-30
	KSP-F 8	14,8	17,8	2,3	4,7	60-01-18
	KSP-F 10	16,5	20,1	2,5	5,5	60-01-19
	KSP-F 12	19,9	23,3	3,0	5,7	60-01-20
	KSP-F 16	26,1	29,0	4,0	9,0	60-01-65
	KSP-F 18 (KSR-F 20)	26,1	32,5	5,5	9,0	60-01-55
	KSP-F 20 (KSN 18)	30,7	33,8	6,0	10,0	60-01-21
	KSN 4	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-20
	KSN 5 (KSP 6)	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-21
	KSN 6	9,6	11,6	4,7	8,7	60-00-22
	KSN 1/4"	12,8	16,3	6,3	11,1	60-00-35
	KSN 8	14,8	17,8	4,7	8,7	60-00-23
	KSN 3/8"	16,5	20,0	6,3	9,9	60-00-36
	KSN 10	14,8	17,8	5,1	9,9	60-00-24
	KSN 12	19,9	22,2	5,9	10,6	60-00-25
	KSN 1/2" (KSP 14)	19,9	22,2	6,3	11,1	60-00-32
	KSN 14	19,9	26,1	6,3	10,6	60-00-26
	KSN 16; 5/8"	26,1	29,1	8,6	13,3	60-00-27
	KSN 19; 3/4"	26,1	30,8	11,9	16,7	60-00-33
	KSN 20	26,1	32,8	9,5	14,2	60-00-29
	KSN 22; 7/8" (KSP 24)	30,7	28,5	13,8	18,6	60-00-30
	KSN 25; 1"	35,5	40,5	16,5	20,8	60-00-34
	KSN-F 10	14,8	17,8	4,6	7,4	60-00-61
	KSN-F 12	19,9	23,3	3,0	6,5	60-00-63
	KSR 6	9,6	11,6	5,9	10,0	60-00-42
	KSR 8	12,5	15,4	7,1	11,0	60-00-43
	KSR 10	14,8	17,8	7,1	11,0	60-00-44
	KSR 12	16,5	20,1	8,3	13,0	60-00-45
	KSR 16	19,9	26,1	9,9	14,7	60-00-47
	KSR-F 5	14,8	17,8	2,3	4,7	60-00-41
	KSR-F 8	14,8	17,8	2,3	4,7	60-01-54
	KSR-F 14	19,9	26,1	5,0	10,6	60-00-52
	KSR-F 20 (KSP-F 18)	26,1	32,5	5,5	9,0	60-01-55
	KF 15 x 3	19,9	26,0	7,0	11,1	60-01-30
	KF 15 x 5	19,9	26,0	7,0	11,1	60-01-32
	KF 25 x 3	30,7	35,7	8,0	13,0	60-01-31
	KF 25 x 5	30,7	35,7	8,0	13,0	60-01-29
	KFW 13 x 6	19,9	26,1	5,5	12,0	60-01-26
	KF					
	KFW					
	K 5		18,0	4,0	9,0	60-00-67
	K 6		18,0	4,0	9,0	60-00-68

Ferule ceramice



	Tip	$\varnothing d_2$	$\varnothing d_4$	a	h	Cod produs
	IWKR 1/4"	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	60-00-59
	IWKR 3/8"	9,65	14,7	8,9	12,80	60-00-65
	IWKR 1/2"	12,80	16,3	9,5	12,20	60-00-60
	IWKR 5/8"	16,50	20,1	12,7	17,50	60-00-61
	AWKR 3/8"	19,90	26,2	17,4	22,20	60-00-54
	AWKR 1/2"	14,80	17,8	14,0	18,00	60-00-55
	AWKR 5/8"	19,90	26,2	15,8	20,60	60-00-56
	ABKR 12-50	23,00	$\varnothing D = 50,8$	9,00	60-01-66	
	ABKR 14-50	26,00	$\varnothing D = 47,6$	16,60	60-01-73	
	ABKR 16-50	26,50	$\varnothing D = 50,8$	9,00	60-01-60	
	ABKR 19-95	29,50	$\varnothing D = 95,0$	9,00	60-01-67	
	KW 10/5,5	17,00		5,50	60-01-27	
	KRA 3/16"	19,00		6,55	60-01-50	
	KRA 1/4"	19,00		6,55	60-01-47	
	KRA 5/16"	19,00		6,55	60-01-51	
	KRA 3/8"	25,40		9,70	60-01-48	
	KRA 7/16"	25,40		9,70	60-01-52	
	KRA 1/2"	25,40		9,70	60-01-49	

Ferulele se vor livra numai împreună cu conectorii aferenți.

Desenele și dimensiunile mandrinelor, pieselor de prindere ale inelelor ceramice și ale altor accesorii pot fi găsite în catalogul nostru "**Accesorii pentru pistoale de sudură conectori**".

NELSON[®]
BOLZENSCHWEISSEN

Germany

(European Headquarters)



NELSON
Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

Postfach 4020, D-58272 Gevelsberg
Flurstrasse 7-19, D-58285 Gevelsberg
Telefon: 02332.661-0
Telefax: 02332.661-165
eMail: info@nelson-europe.de
www.nelson-europe.de

Great Britain

NELSON
Stud Welding UK Ltd.

47-49, Edison Road
Rabans Lane Industrial Estate
Aylesbury, Bucks, HP19 8TE
United Kingdom
Telephone: 01296.433500
Telefax: 01296.487930

France

NELSON
Soudage de Goujons France S.A.S

Z.I. du chemin Vert
8, rue de l'Angoumois
F-95100 Argenteuil
France
Téléphone: 01.34 11-94 00
Téléfax: 01.34 11-20 33

Italia

NELSON
Saldatura Perni Italia Srl

Via Miraflores 20
I-10042 Nichelino/Torino
Italia
Telefono: 011.605-9328
Telefax: 011.605-0015

North America: **Nelson Stud Welding Division**
7900 West Ridge Road, P.O. Box 1019, Elyria, OH 44036,2019, USA
Phone: 440.329-0400 · Telefax: 440.329-0597 · www.nelsonstud.com

România: **Danube Spaces SRL**
Str. Luică, Nr. 35, Bl. M6, Ap. 37, Sector 4, București, 040988 - România
Contact:
Adrian Anciu +40 757 577 042 | adrian.anciu@danubespaces.com
Mihai Dobra +40 757 577 041 | mihai.dobra@danubespaces.com
www.danubespaces.com


danube spaces