

Leistungserklärung
Nr. 13001



0762

Gemäß Verordnung (EU) 305/11
„Bauproduktenverordnung“

Declaration of Performance
No. 13001



0762

According to Regulation (EU) 305/11
„Construction Products Regulation“

1	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Nelson Kopfbolzen KB (SD)	Unique identification code of the product type: Nelson headed stud KB (SD)
2	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: Nelson Kopfbolzen KB(SD) gemäß ETA 03/0041 Anhang 3	Type-, batch- or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant chapter 11 (4): Nelson headed stud KB(SD) acc. ETA-03/0041 annex 3
3	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation Die aufgeschweißten Kopfbolzen sind für Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Belastung sowie unter ermüdungsrelevante Beanspruchung im bewehrten Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 nach EN 206-1:2000-07 zu verwenden. Die Kopfbolzen besitzen einen Schaftdurchmesser von 10, 13, 16, 19, 22 und 25 mm. An einem Ende ist ein Kopf aufgestaut. Das andere Ende ist für das Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas (Prozess 783 nach EN ISO 4063:2002-02) vorbereitet.	Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized specification, as foreseen by the manufacturer: The welded-on headed studs are to be used for the anchorage under static or quasi static actions as well as under fatigue actions in reinforced normal concrete of the minimum strength class C20/25 according to EN 206-1:2000-07. The headed studs have a diameter of the shaft of 10, 13, 16, 19, 22 and 25 mm. At one end a head is formed by upsetting. The other end is prepared for drawn arc stud welding with ceramic ferrule or shielding gas (method 783 according to EN ISO 4063:2002-02).
4	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: Nelson Bolzenschweiß-Technik GmbH&Co.KG, Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg	Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant chapter 11 (5): Nelson Bolzenschweiß-Technik GmbH&Co.KG, Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg
5	/	/
6	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 1	System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 1
7	/	/
8	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: Das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt), Kolonnenstraße 30B, 10829 Berlin stellte Folgendes aus: ETA-03/0041 Auf der Grundlage von CUAP 06.01/15 hat die „GSI Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH“ (Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg), (0762) Folgendes unter System 1 durchgeführt:	In case of the declaration of performance concerning a construction product for which an European Technical Approval has been issued: Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt), Kolonnenstraße 30B, 10829 Berlin issued: ETA-03/0041 On base of CUAP 06.01/15 the notified body GSI-Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH (Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg), (0762) performed under system 1



DONCASTERS
FASTENER SYSTEMS

Zertifizierte Managementsysteme

Qualität: ISO 9001, ISO TS 16949 / Umwelt: ISO 14001 / Arbeitssicherheit: OHSAS 18001

Certified management systems

quality: ISO 9001, ISO TS 16949 / environment: ISO 14001 / health&safety: OHSAS 18001

	a) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme) einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung; b) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; c) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle. Dabei stellte die GSI folgendes EG-Konformitätszertifikat aus 0762- CPD – 16064 – GSIDu-2010.0/Ä1	a) Determination of the product type on the basis of type testing (including sampling), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product; b) Initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control; c) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued certificate of conformity 0762- CPD – 16064 – GSIDu-2010.0/Ä1	
9	Erklärte Leistung Declared performance		
	Wesentliche Merkmale Essential characteristics	Leistung Performance	Harmonisierte technische Spezifikation Harmonized technical specification
	Bei Zugbeanspruchung charakteristische Werte und Verschiebungen. For tensile stress: Characteristic values and displacements	ETA-03/0041, Anhang 6	CUAP 06.01/15
	Bei Schubbeanspruchung charakteristische Werte und Verschiebungen For shear stress: Characteristic values and displacements	ETA-03/0041, Anhang 7	CUAP 06.01/15
	Montagekennwerte Installation Parameters	ETA-03/0041, Anhang 5	CUAP 06.01/15
	Werkstoff und mechanische Eigenschaften für Stahl S235J2+C450 und 1.4301/1.4303 für nichtrostenden Stahl. Material and mechanical properties for mild steel S235J2+C450 and stainless steel made from 1.4301/1.4303.	ETA-03/0041, Anhang 4	CUAP 06.01/15
			Nicht harmonisierte technische Spez. Not harmonized technical specification
	Mechanische Eigenschaften für Kopfbolzen aus Stahl. Mechanical properties for headed studs made from mild steel.	Rm: ≥ 450 MPa/mm² Re: ≥ 350 MPa/mm² A5: ≥ 15%	EN ISO 13918:2008
	Mechanische Eigenschaften für Kopfbolzen aus nichtrostenden Stahl Mechanical properties for headed studs made from stainless steel.	Rm: 500 MPa/mm²-780 MPa/mm² Rp0,2: ≥350 MPa/mm² A5: ≥ 25%	EN ISO 13918:2008
	Abmessungen für Kopfbolzen aus Stahl und nichtrostenden Stahl. Dimensions for headed studs made from mild steel and stainless steel.	EN ISO 13918 Kapitel 9.6 Tabelle 10 EN ISO 13918 chapter 9.6 Table 10	EN ISO 13918:2008
10	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:	The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer:	

Gevelsberg, 30.06.2013

Detlev Vierschilling (General Manager)



DONCASTERS
FASTENER SYSTEMS

Zertifizierte Managementsysteme

Qualität: ISO 9001, ISO TS 16949 / Umwelt: ISO 14001 / Arbeitssicherheit: OHSAS 18001

Certified management systems

quality: ISO 9001, ISO TS 16949 / environment: ISO 14001 / health&safety: OHSAS 18001