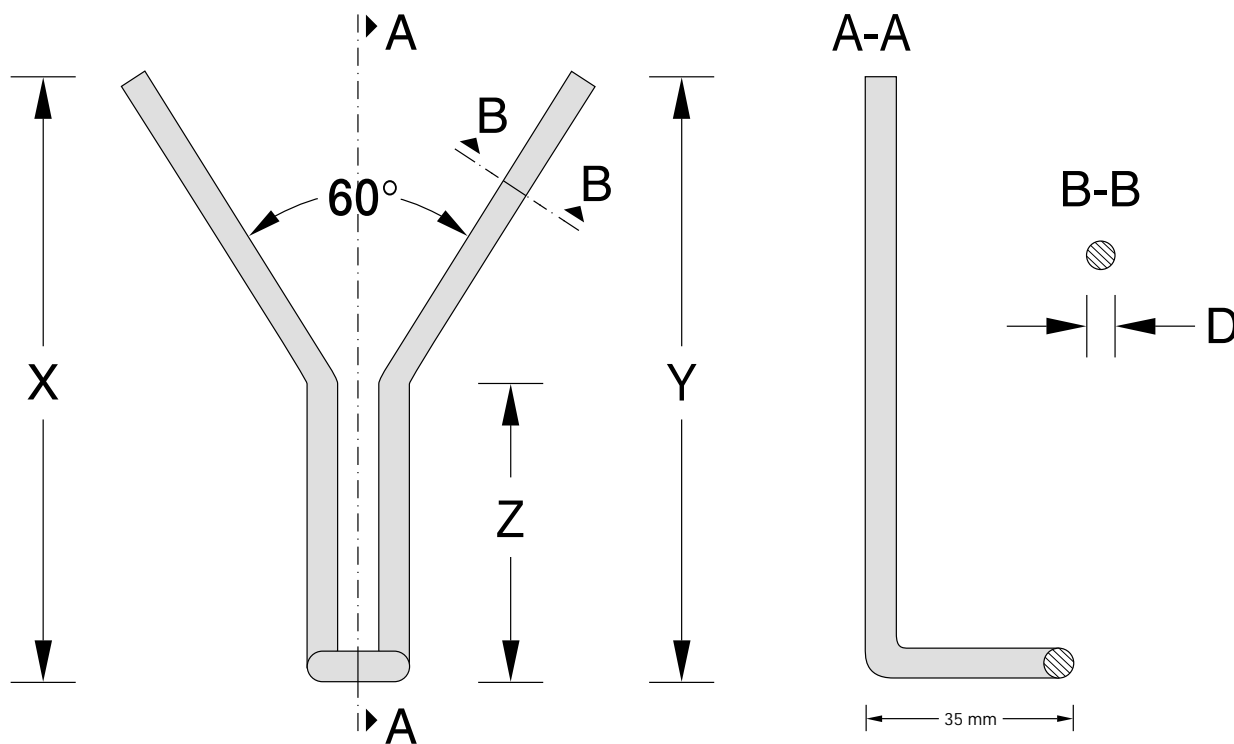


# TWA

## TWA



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Tip	D	X	Y	Z	Material	Capac de plastic
TWA	6	50	50	25	1.4301	KK
	8	↓	↓	↓	1.4828	
	10	400	400	250	1.4841	

Exemplu:

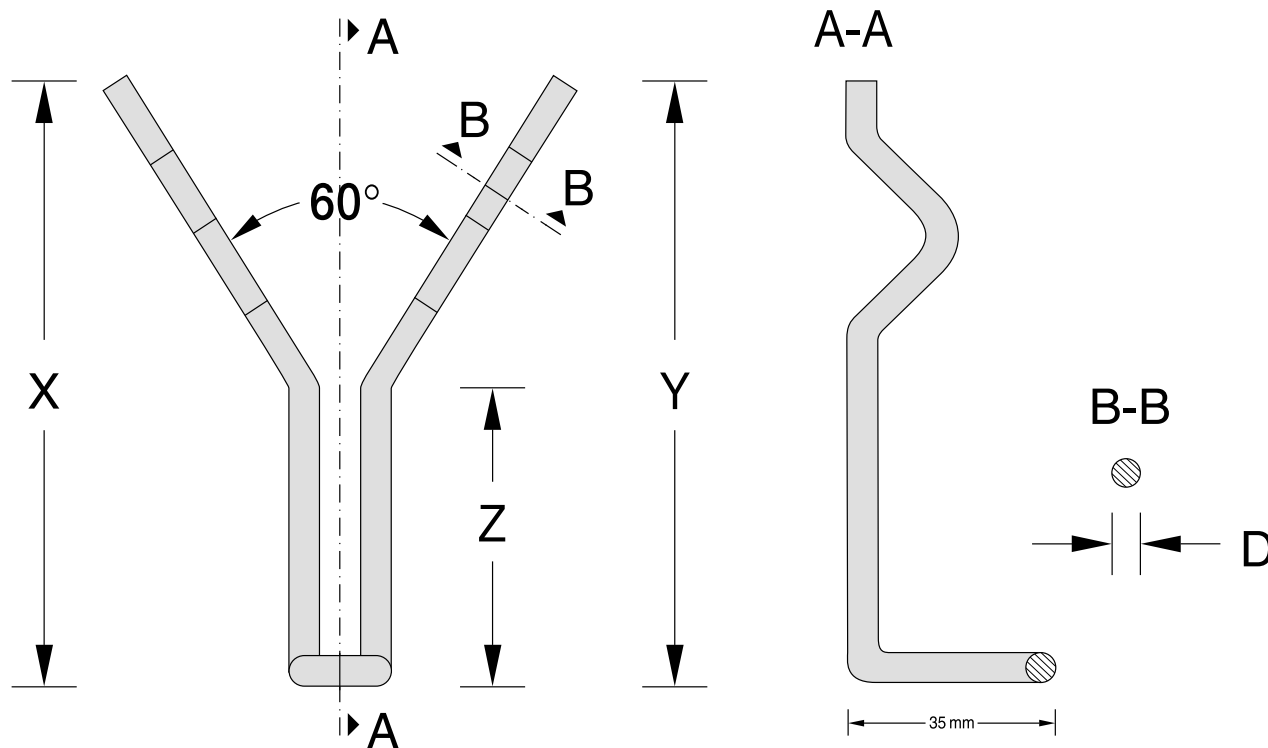
TWA . 6 x 250 / 250 (125) - 1.4301 - KK

Desen TWA  
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reproduș.

# TWU

## TWU



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Tip	D	X	Y	Z	Material	Capac de plastic
TWU	6	50	50	25	1.4301	KK
	8	↓	↓	↓	1.4828	
	10	400	400	250	1.4841	

Exemplu:

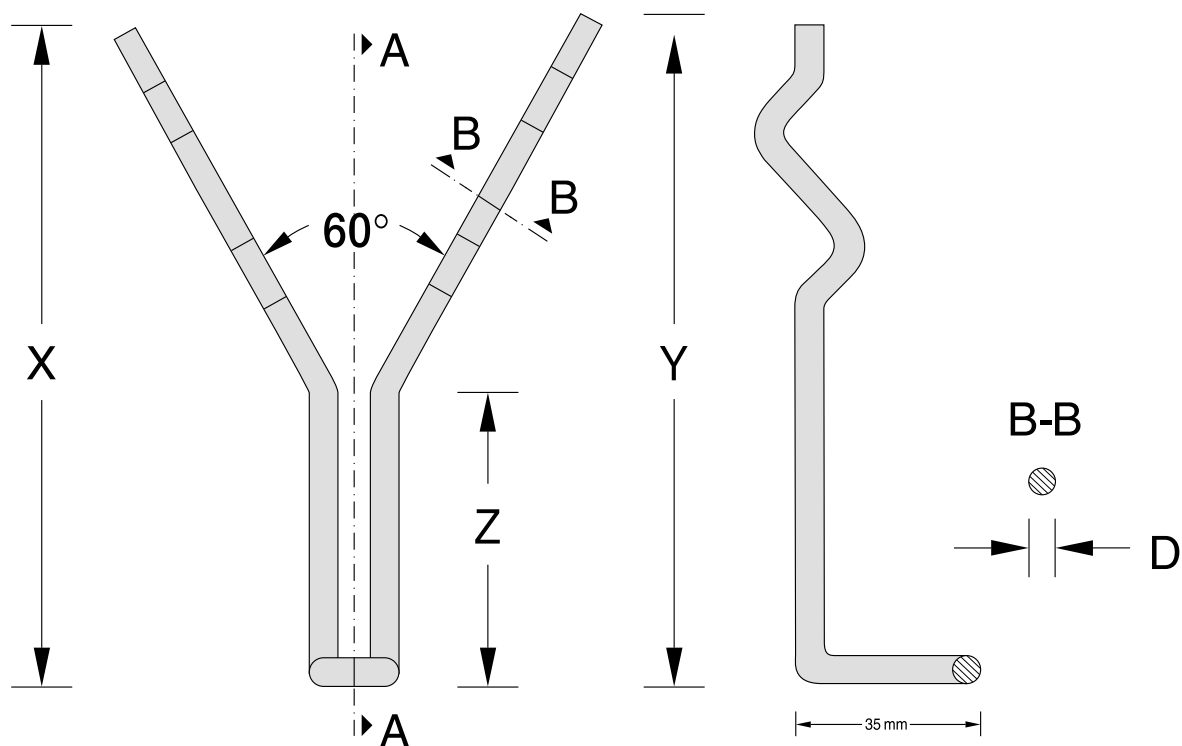
TWU . 6 x 250 / 250 ( 100 ) - 1.4301 - KK

Desen TWU  
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

# TWS

## TWS



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Tip	D	X	Y	Z	Material	Capac de plastic
TWS	6	50	50	25	1.4301	KK
	8	↓	↓	↓	1.4828	
	10	400	400	250	1.4841	

Exemplu:

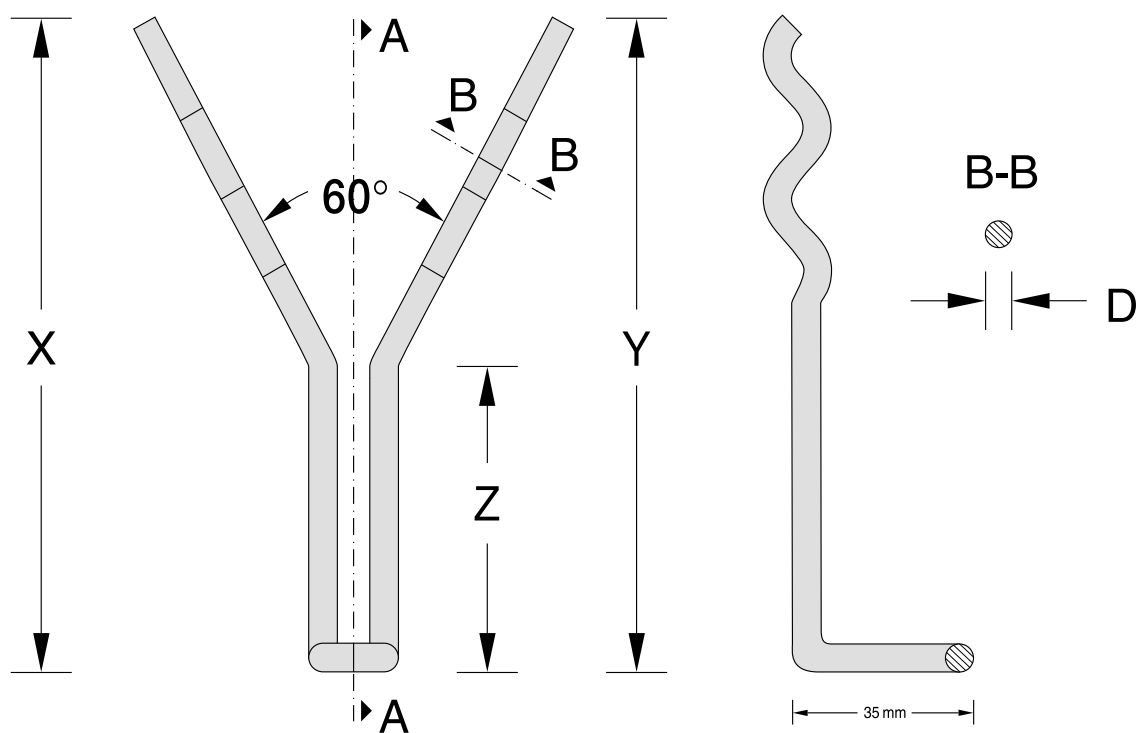
TWS . 6 x 250 / 250 (125) - 1.4301 - KK

Desen TWS  
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

# TWM

## TWM



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Tip	D	X	Y	Z	Material	Capac de plastic
TWM	6	50	50	25	1.4301	KK
	8	↓	↓	↓	1.4828	
	10	400	400	250	1.4841	

Exemplu:

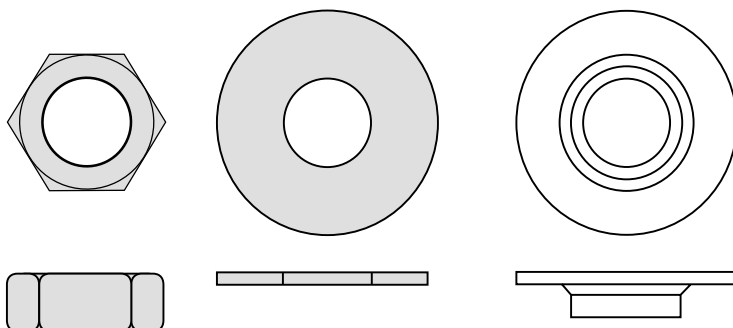
TWM . 6 x 250 / 250 (125) - 1.4301 - KK

Desen TWM  
 Stand 01/2001

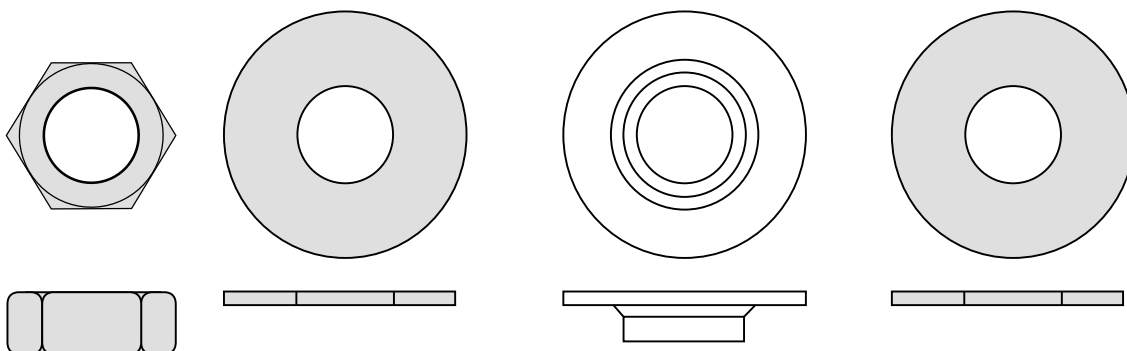
Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

## DR-Set / TP-Set

### DR-Set



### TP-Set



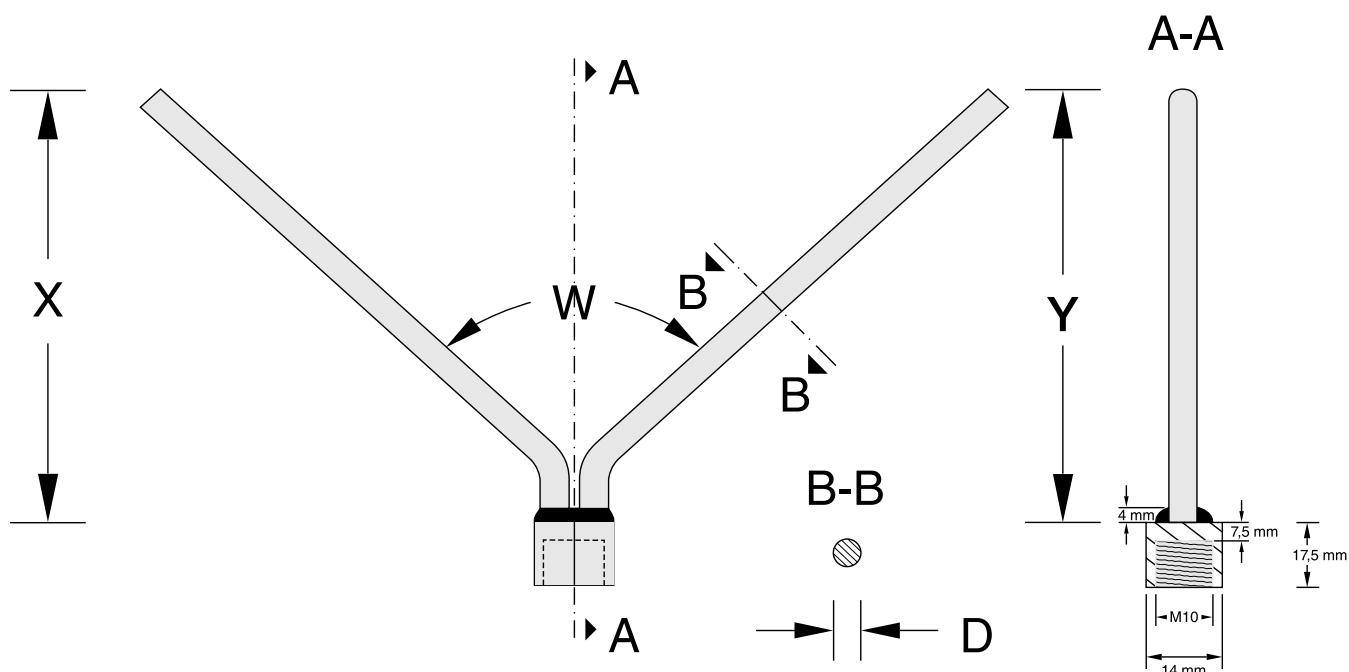
Tip	M	Material
DR-Set	12	1.4301
TP-Set		1.4841
Exemplu:		
TP-Set	12	- 1.4301

Desen **DR-Set**  
 Stand **TP-Set**  
 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.

# VNCV 1

## VNCV 1



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Tip	D	W	X	Y	Material	Capac de plastic
VNCV 1	6	50	35	35	1.4301	KK
		↓	↓	↓	1.4828	
	8	80	300	300	1.4841	
					2.4851	

Exemplu:

VNCV 1 . 6 ( 60 ) x 100 x 100 - 1.4301 - KK



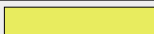

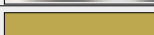


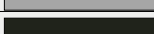



Desen **VNCV 1**  
 Stand 01/2001

Acest desen este proprietatea Nelson Bolzenschweiß-Technik. Ne rezervăm toate drepturile, inclusiv în cazul cererii de brevet de invenție sau al înregistrării modelului de utilitate. Fără consimțământul nostru, acest desen nu poate fi reprodus.



## Material

Material Nr.	AISI	DIN-EN	Temperatura de aplicare max. (Aer)
–	–	4.8 sudabil	–
1.4713	–	X10CrAl7 (Sicro 8)	≤ 800° C
1.4742	–	X10CrAl18 (Sicro 10)	≤ 1000° C
1.4762	–	X10CrAlSi24 (Sicro 12)	≤ 1150° C
1.5415	4017	15/16 Mo3	500-550° C
1.4301	304/304 H	X5CrNi18-10	450-500° C
1.4541	321	X6CrNiTi18-10	450-500° C
1.4571	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	450-500° C
1.4828	309	X14CrNiSi20-12	950-1000° C
1.4841	310/314	X15CrNiSi25-20	1100-1150° C
1.4845	310 S	X12CrNi25-21	1100-1150° C
1.4862	330	X12NiCrSi35-16	1050-1100° C
2.4851	601	NiCr23Fe	1150-1200° C

Material Nr.	Rezistență la tracțiune R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Limita de curgere R <sub>p</sub> 0,2 N/mm <sup>2</sup>	Coduri de culoare
(4.8)	≥ 420	≥ 340	–
1.4713	420-620	≥ 220	
1.4742	500-700	≥ 270	
1.4762	520-720	≥ 280	
1.5415	440-570	265	
1.4301	500-700	195	
1.4541	500-730	200	
1.4571	500-730	210	
1.4828	500-750	230	
1.4841	550-750	230	
1.4845	500-700	210	
1.4862	550-750	230	
2.4851	650-850	300	